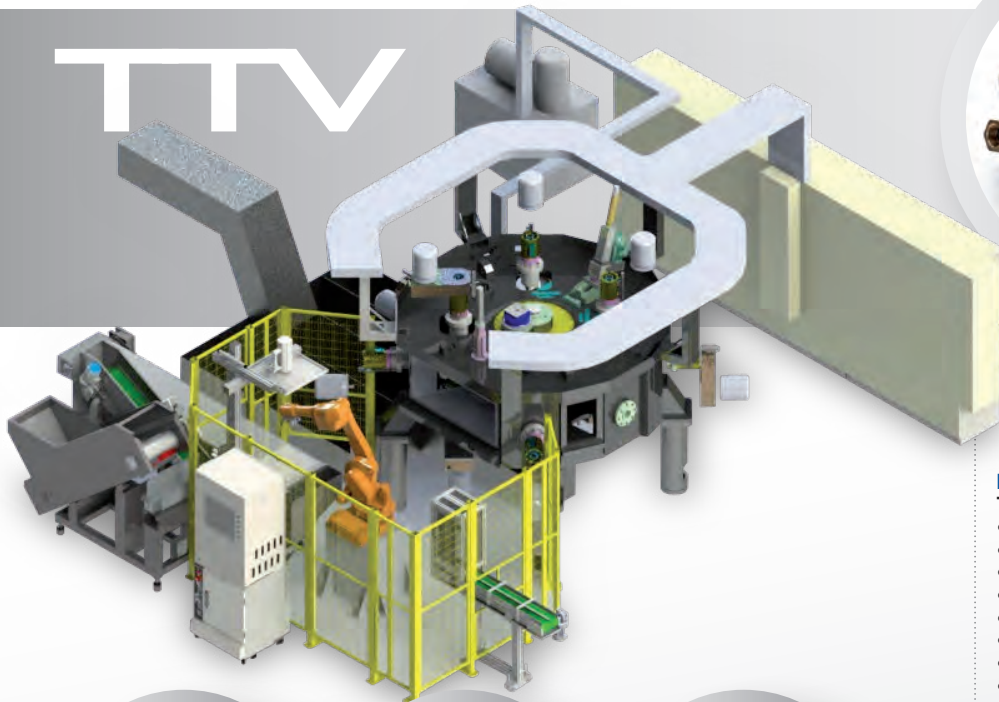




SPADA
TRANSFER TECHNOLOGY



TTV



MACHINA TRANSFER MESA EJE VERTICAL TTV 8S/10U/120

- Maquina Base a 8 puestos con 10 unidades de trabajo
- Bancada en chapa en acero electro soldado
- Mesa con eje horizontal
- Sistema mordaza auto centrante
- Unidad operativa taladradora -taladradora roscadora UL / ULM120
- Corsa mandrino 130 mm
- Diámetro caña 120 mm
- Velocidad m/min 20000 RPM 0 – 5000
- Potencia motor Kw 5.5
- Componentes electrónicos SIEMENS 840sl
- Nivel total de seguridad equivalente a 3
- **Diferentes opcionales a disposición**
- Carro en cruz eje X 150 + 150 Y 150 + 150
- Grupo de control para cabezal de refrentar a CN
- Platos de refrentar
- Unidad con electro mandrino
- Mordazas giratorias 90°, 180°, in continuo
- Doble comando
- Sistema de Tele service

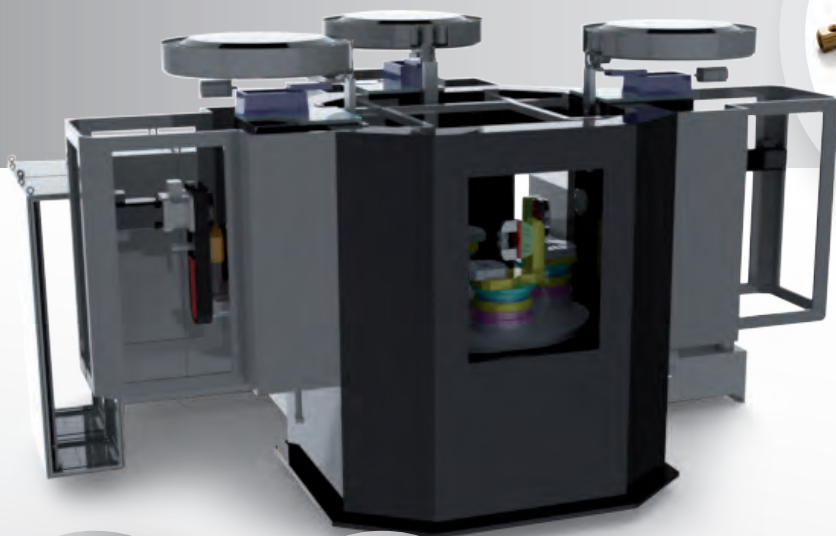
TTO



MAQUINA TRANSFER CON EJE HORIZONTAL TTO 8S/10U/120

- Maquina Base con 8 puestos y 10 unidades de trabajo
- Bancada en chapa de acero electro soldado
- Mesa con eje horizontal
- Sistema de mordaza auto centrante
- Unidad operativa UL – ULM 120
- Corsa mandrino 130 mm
- Diámetro caña 120 mm
- Velocidad m/min 20000 RPM 0 – 5000
- Potencia motor Kw 5.5
- Componentes electrónicos SIEMENS 840sl
- Nivel total de seguridad equivalente a 3
- **Diferentes opcionales a disposición**
- Grupo de control para cabezal de refrentar a CN
- Platos de refrentar
- Carros en cruz ejes X - Y
- Doble control
- Sistema de Tele service

CLTR



CENTRO DE MECANIZADO CON MESA GIRATORIA

CLTR® 4S/3U

- Máquina Base con 4 puestos de los cuales 3 de mecanizado
- Bancada en chapa de acero electro soldado
- Mesa con eje vertical
- Unidad operativa U120 CN
- Almacén cambio herramientas de 20 mandrinos
- Carros en cruz CN con eje X 150+150 eje Y 150+150
- Sistemas de toma de la pieza a petición del cliente
- Componentes electrónicos SIEMENS 840sl
- Nivel total de seguridad equivalente a 3

CLTR 5S/4U

- Máquina Base con 5 puestos de los cuales 4 de mecanizado

TTO BM



MACHINA TRANSFER PARA MECANIZADO A PARTIR DE BARRA

TTO-BM 8S/10U/90

- Máquina Base de 8 puestos con 10 unidades de trabajo
- Bancada en chapa de acero electro soldado
- Mesa a eje horizontal
- Sistema de mordaza auto centrante
- Unidad operativa UL90
- Corsa mandrino 130 mm
- Diámetro caña 90mm
- Velocidad m/min 20000
- RPM 0 – 4000
- Potencia motor Kw 3.3
- Unidad de corte
- Componentes electrónicos SIEMENS 840sl
- Nivel total de seguridad equivalente a 3

Diferentes opcionales a disposición

- Grupo de control para cabezal de refrentar a CN
- Platos de refrentar
- Carros en cruz ejes X – Y
- Doble control
- Sistema de Tele service



SPADA

TRANSFER TECHNOLOGY

SPADA TRANSFER TECHNOLOGY Srl
V.le del Lavoro 14 - 25045 Castegnato (Bs) Italy
Tel. +39 030 2148128 - Fax +39 030 2148008
info@spadatransfer.it - www.spadatransfer.it

