



## Hochproduktives angetriebenes Werkzeug zum Wälzschälen von Innen-, Außen-, Gerad-, Schräg- und Keilwellen-Verzahnungen.

Highly productive driven tool for the skiving of internal, external, oblique, straight gears and splined shafts.

- \_ Hohe Produktivität: deutlich schnellere Bearbeitung als beim Wälzstoßen  
High productivity: significantly faster processing than gear shaping
- \_ Hohe Verzahnungsqualität durch vorgespanntes spielarmes Getriebe (zum Patent angemeldet)  
High gearing quality due to preloaded low backlash transmission (patent pending)
- \_ Kurzer Auslauf  
Short run-out
- \_ Optimale Störkontur – nur eine Revolverstation notwendig  
Optimal protruding contour – only one turret station is necessary
- \_ Winkleinstellung  $\pm 40^\circ$   
Angle setting  $\pm 40^\circ$
- \_ Wahlweise mit externer / interner Kühlmittelzufuhr  
Optionally with external / internal cooling supply
- \_ 180° umsetzbar für Haupt- und Gegenspindel  
180° convertible for main and counter spindle
- \_ Kurz bauende Spannzangenaufnahme (ER 32) mit Möglichkeit zum Einsatz von Schrumpfspannzangen  
Short designed clamping collet chuck (ER 32) with possibility of using shrink chuck collets
- \_ Einfache Handhabung – durch Noniusskalierung  
Easy handling – by nonius scale
- \_ Verschiedene Kupplungsprofile erhältlich  
Various clutch profiles available