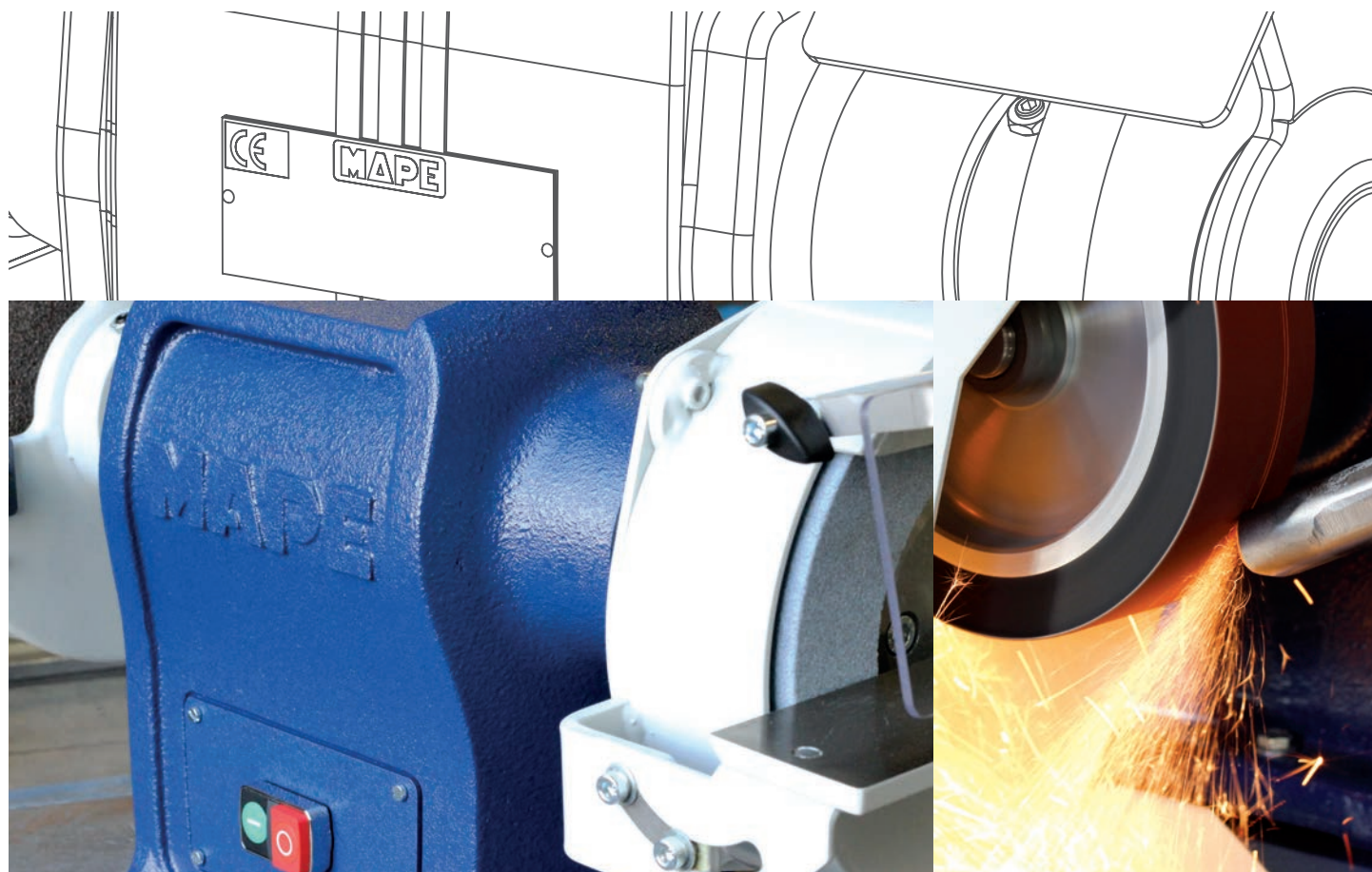




MACHINES POUR LA COUPE
ET L'ABRASION DES MÉTAUX



PRODUITS MAPE RGA

EQUIPEMENTS PROFESSIONNELS :

SCIAGE DES MÉTAUX

EBAVURAGE ET POLISSAGE
MULTI-MATÉRIAUX

TRAITEMENT DES POUSSIÈRES



TRS75

MACHINE À BANDE ABRASIVE
POLYVALENTE



TA1000

TABLE ASPIRANTE



CMT275SA

TRONÇONNEUSE À FRAISE SCIE
SEMI-AUTOMATIQUE AVEC BUTÉE
DE LONGUEUR



TV200

TANK DE PRODUCTION VERTICAL

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



La série touret 209 est conçue autour d'un bloc moteur en fonte particulièrement robuste et se décline dans de nombreuses versions.

Il est disponible en 3 versions : pour établi, sur socle et sur socle dépoussiéreur.

- **Economique** : Gamme industrielle pour un excellent rapport qualité/prix.
- **Robuste** : Bloc moteur en fonte, conçu pour l'atelier et la production
- **Fiable** : Ensemble rotor stator 1,5kW de conception industrielle. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Modulaire** : De nombreux sous-ensembles peuvent s'adapter suivant vos besoins faisant de ce produit le plus polyvalent du marché, avec presque 300 configurations possibles.
- **Durable** : Matériel conçu pour durer.
- **Sécurisé** : Les postes de travail sont dotés de carters enveloppants avec buse de dépoussiérage. Les tourets sont protégés contre le redémarrage après coupure de courant et possèdent une protection thermique.
- **Précis** : Le faux-rond sur l'extrémité de l'arbre est compris entre $1/100$ et $5/100$ de mm selon la version. Toutes les machines sont livrées équilibrées.
- **Conforme** : Les tourets sont conformes à la réglementation en vigueur, livrés avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Bloc moteur et partie inférieure peints en bleu structuré RAL 5003, carters gris lumière Epoxy RAL 7035.
- **Adaptable** : Possibilité d'étudier des postes spéciaux suivant vos demandes



TOURET 209
sur socle dépoussiéreur SD6



TOURET 209 fixation pour établi



TOURET 209 sur socle

SECTEURS INDUSTRIELS

- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

1	Bloc moteur fonte	
	Puissance	1,5 KW
	Tension	400 V triphasé 230 V triphasé en option
	Vitesse	3000 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz
	Variateur de vitesse	En option
	Frein électronique	En option
	Arrêt d'urgence	En option



1

2	Côté M (Meule)	Droit et Gauche
	Meule plate en corindon ordinaire	Ø200x25xAl.25 mm A60 pour côté Droit Ø200x25xAl.25 mm A46 pour côté Gauche
	Tablette réglable	64x40 mm, réglable : 0° à 45° par pas de 15°
	Outil équilibré	Oui
	Raccordement aspiration	1 buse Ø45 mm
	Manchon d'adaptation	Pour montage tuyau Ø80 sur buse Ø45. En option
	Vitesse	31 m/s



2

3	Côté L (Lapidaire)	Droit en standard, fabrication possible à Gauche
	Meule lapidaire en oxyde d'aluminium céramique	Ø200x40xAl.76,2 mm SGB60
	Table inclinable	280x60 mm, inclinable : 0° à 45°
	Outil équilibré	Oui
	Raccordement aspiration	1 buse Ø60 mm
	Manchon d'adaptation	Pour montage tuyau Ø80 sur buse Ø60. En option
	Vitesse	18m/s à Ø121, 31 m/s à Ø200



3

4	Côté T (Tank)	Droit et Gauche
	Bande abrasive	100x920 mm GR60
	Table inclinable	120x60 mm
	Zone de travail	Sur platine, 175x100 mm
	Réglage de la bande	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
	Roue et poulie équilibrées	Oui
	Raccordement aspiration	1 buse Ø80 mm
	Vitesse	18 m/s



4

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

5	Côté P (Polissoir)	Droit et Gauche
		Outil non fourni
	Disque feutre ou coton, roue Scotch Brite, roue à lamelles, brosse...	Ø200xAl.18 mm
		Largeur d'outil : 5 à 35 mm
		2 flasques pour roue scotch brite Al.76,2 largeur : 20 à 55 mm. En option
	Raccordement aspiration	1 buse Ø80 mm
	Vitesse	31 m/s à Ø200 mm



5

6	Côté R (Roue)	Droit et Gauche
	Bande abrasive	50x1750 mm GR60
	Roue de contact	Ø200x50xAl.25 mm
	Dureté et taillage	60 Shore lisse, autre dureté et taillage sur demande
	Réglage de la bande	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
	Roue et poulie équilibrées	Oui
	Raccordement aspiration	1 buse Ø80 mm
	Vitesse	31 m/s



6

7	Côté MA (Manchon)	Droit et Gauche
	Manchon abrasif	100x314 mm GR60
	Roue expansible	Ø100x100xAl.35 mm
	Roue équilibrée	Oui
	Raccordement aspiration	1 buse Ø80 mm
	Vitesse	15 m/s



7

8	Côté MIN (Mandrin)	Droit et Gauche
	Mandrin auto-serrant	Capacité : Ø1,5 à 13 mm



8

9	Côté MINC (Mandrin Cartérisé)	Droit et Gauche
	Mandrin auto-serrant	Capacité : Ø1,5 à 13 mm
	Raccordement aspiration	1 buse Ø120/80 mm



9

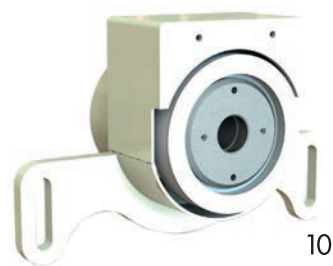
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

10	Côté AD (Affuteuse diamant)	Droit et Gauche
	Meule diamant lapidaire	Ø100x20xAl.40 mm ASD107, bandeau larg. 12 mm
11	Boîte d'arrosage avec robinet	En option 0,25L. En application "goutte à goutte" réglable
12	Table fixe	En option 360x145 mm, rainurée pour rapporteur RG2
13	Table inclinable	En option 360x145 mm, rainurée pour rapporteur RG2 inclinable : 0° à 45°, graduée au pas de 1°
14	Rapporteur RG2	En option -90° à 90° gradué au pas de 1° et verrouillable Coulissant dans les rainures de la table
	Outil équilibré	Oui
	Vitesse	15 m/s à Ø100 mm

15	Côté SM (Bouchon)	Droit et Gauche
	Bouchon	Protection pour côté de touret non utilisé

Accessoires :		
	Rehausse	Hauteur utile : 119 mm
	Socle mécanosoudé	Hauteur utile : 822 mm
	Socle dépoussiéreur SD6 avec coffret de couplage*	Hauteur utile : 822 mm
	Boîte à eau inox	Pour refroidissement des pièces, capacité : 2,5L

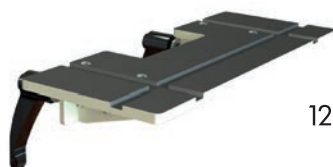
*Voir documentation du socle dépoussiéreur SD6



10



11



12



13



14



15

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE

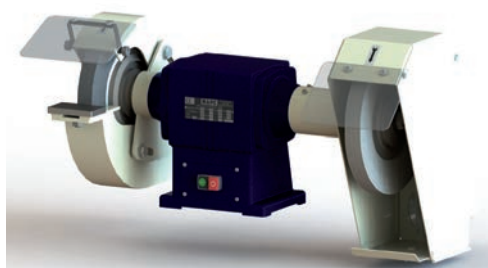


La série touret 307 est conçue autour d'un bloc moteur en fonte particulièrement robuste et se décline dans de nombreuses versions. Il est disponible en 3 versions : sur établi, sur socle et sur socle dépoussiéreur.

- **Economique** : Gamme industrielle pour un excellent rapport qualité/prix.
- **Robuste** : Bloc moteur en fonte, conçu pour l'atelier et la production.
- **Fiable** : Ensemble rotor stator 1,1 kW de conception industrielle. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Modulaire** : De nombreux sous-ensembles peuvent s'adapter suivant vos besoins, rendant ce produit disponible en 33 configurations.
- **Durable** : Matériel conçu pour durer.
- **Sécurisé** : Les postes de travail sont dotés de carters enveloppants avec buse de dépoussiérage Ø80. Les tourets sont protégés contre le redémarrage après coupure de courant et possèdent une protection thermique.
- **Précis** : Le faux-rond sur l'extrémité de l'arbre est compris entre $1/100$ et $5/100$ de mm selon la version. Toutes les machines sont livrées équilibrées.
- **Conforme** : Les tourets sont conformes à la réglementation en vigueur, livrés avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Bloc moteur et partie inférieure peints en bleu structuré RAL 5003, carters gris lumière Epoxy RAL 7035.
- **Adaptable** : Possibilité d'étudier des postes spéciaux suivant vos demandes.



TOURET 307
sur socle dépoussiéreur SD6



TOURET 307 fixation sur établi



TOURET 307 sur socle

SECTEURS INDUSTRIELS

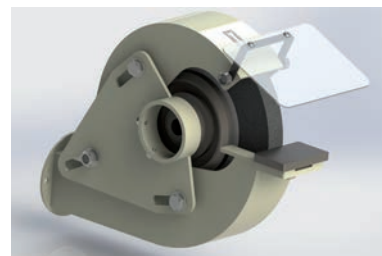
- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

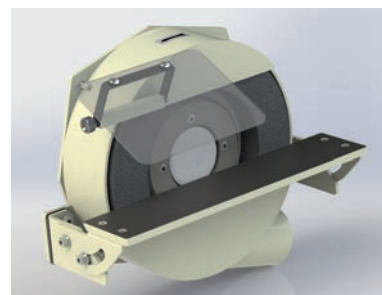
	Bloc moteur fonte	
	Puissance	1,1 kW
	Tension	400 V triphasé 230 V triphasé sur demande
	Vitesse	1500 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz
	Variateur de vitesse	Sur demande
	Frein électronique	Sur demande
	Arrêt d'urgence	Sur demande



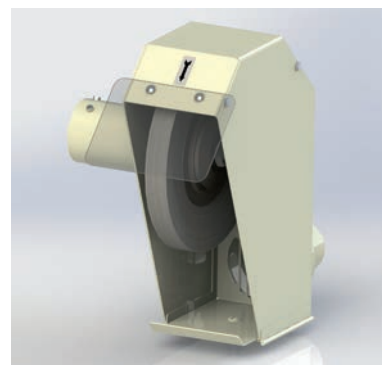
1	Côté M (Meule)	Droit et Gauche
	Meule plate en corindon ordinaire	Ø300x32xAl.127 mm A46 pour côté Droit Ø300x32xAl.127 mm A36 pour côté Gauche
	Table fixe	100x63 mm
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	24 m/s



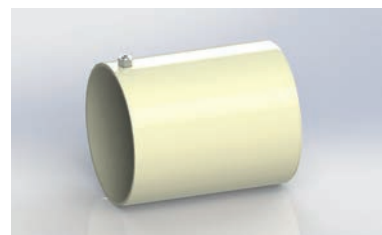
2	Côté L (Lapidaire)	Droit uniquement
	Meule lapidaire en corindon ordinaire	Ø300x65xAl.127 mm A24
	Table inclinable	410x90 mm, inclinable : 0° à 45°
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	15m/s à Ø190, 24 m/s à Ø300



3	Côté P (Polissoir)	Droit et Gauche
	Disque feutre ou coton, roue scotch brite, roue à lamelles, brosse	Outil non fourni Ø300xAl.25 mm Largeur d'outil : 20 à 60 mm
	Vitesse	24 m/s en Ø300 mm



4	Côté SM (Bouchon)	Droit et Gauche
	Bouchon	Protection pour côté de touret non utilisé



	Accessoires :
	Socle mécanosoudé
	Socle dépoussiéreur SD6* avec coffret de couplage

*Voir documentation de la machine

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



La série touret 353 est conçue autour d'un bloc moteur en fonte particulièrement robuste et se décline dans de nombreuses versions.

Il est disponible en 3 versions : sur établi, sur socle et sur socle dépoussiéreur.

- **Economique** : Gamme industrielle pour un excellent rapport qualité/prix
- **Robuste** : Bloc moteur en fonte, conçu pour l'atelier et la production
- **Fiable** : Ensemble rotor stator de 2,2 à 3 kW de conception industrielle. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Modulaire** : De nombreux sous-ensembles peuvent s'adapter suivant vos besoins faisant de ce produit le plus polyvalent du marché, avec plus de 100 configurations possibles.
- **Durable** : Matériel conçu pour durer.
- **Sécurisé** : Les postes de travail sont dotés de carters enveloppants avec buse de dépoussiérage Ø120 ou Ø80. Les tourets sont protégés contre le redémarrage après coupure de courant, possèdent une protection thermique. Les versions sur socle ou établi sont équipées d'un arrêt d'urgence et d'un volet de cadenassage.
- **Précis** : Le faux-rond sur l'extrémité de l'arbre est compris entre $1/100$ et $5/100$ de mm selon la version. Toutes les machines sont livrées équilibrées.
- **Conforme** : Les tourets sont conformes à la réglementation en vigueur, livrés avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Bloc moteur et partie inférieure peints en bleu structuré RAL 5003, carters gris lumière Epoxy RAL 7035.
- **Adaptable** : Possibilité d'étudier des postes spéciaux suivant vos demandes.



TOURET 353
sur socle dépoussiéreur SD6



TOURET 353 fixation sur établi



TOURET 353 sur socle

SECTEURS INDUSTRIELS

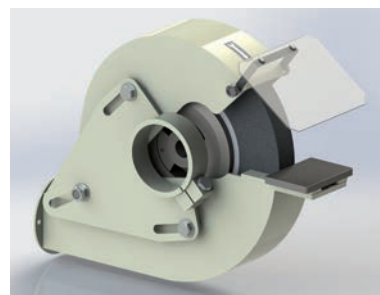
- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

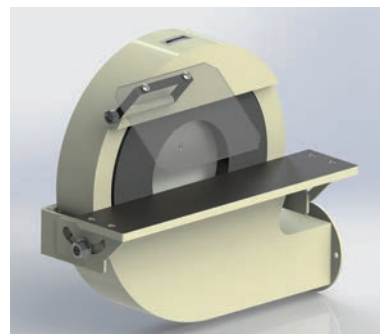
	Bloc moteur fonte	Version 1500 tr/min	Version 3000 tr/min
	Puissance	2,2 kW	3,0 kW
	Tension	400 V triphasé 230 V triphasé sur demande	
	Vitesse	1500 tr/min	3000 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz	
	Variateur de vitesse	Sur demande	
	Frein électronique	Sur demande	



1	Côté M (Meule)	Version 1500 tr/min uniquement, Droit et Gauche
	Meule plate en corindon ordinaire	Ø355x40xAl.127 mm A46 pour côté Droit Ø355x40xAl.127 mm A24 pour côté Gauche
	Table fixe	120x83 mm
	Système d'équilibrage	Système d'équilibrage re-réglable pour chaque meule
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	28 m/s



2	Côté L (Lapidaire)	Version 1500 tr/min uniquement, Droit uniquement
	Meule lapidaire en corindon ordinaire	Ø300x50xAl.150 mm A24
	Table inclinable	462x100 mm, inclinable : 0° à 45°
	Système d'équilibrage	Système d'équilibrage re-réglable pour chaque meule
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	12 m/s à Ø150, 24 m/s à Ø300

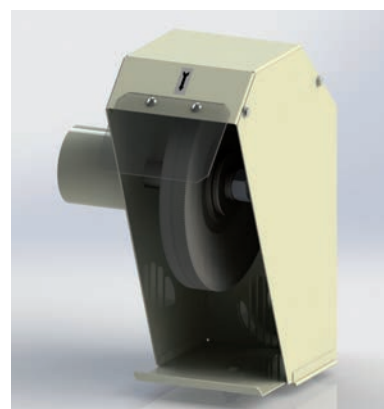


3	Côté T (Tank)	Version 3000 tr/min uniquement, Droit et Gauche
	Bande abrasive	150x1500 mm GR60
	Table inclinable	200x120 mm, inclinable : 0° à 45°, règle graduation 1°
	Zone de travail	Sur platine, 335x150 mm
	Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
	Roue et poulie équilibrées	Oui
	Vitesse	25 m/s



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

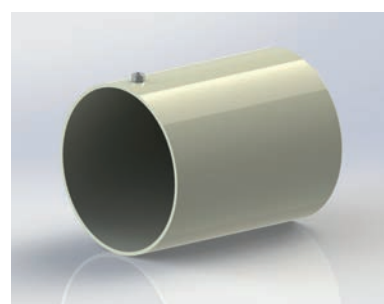
4	Côté P (Polissoir)	Version 1500 tr/min, D & G	Version 3000 tr/min, D & G
	Disque feutre ou coton, roue scotch brite, roue à lamelles, brosse	Outil non fourni	
		Ø350xAl.30 mm	Ø250xAl.30 mm
		largeur d'outil : 28 à 78 mm	
	Vitesse	28 m/s en Ø350 mm	39 m/s en Ø250 mm



5	Côté R (Roue)	Version 1500 tr/min, D & G	Version 3000 tr/min, D & G
	Bande abrasive	75(50)x3000 mm GR60	75(50)x3000 mm GR60
	Roue de contact	Ø350x75xAl.35 mm	Ø250x75xAl.35 mm
		Ø350x50xAl.35 mm	Ø250x50xAl.35 mm
	Dureté et taillage	60 Shore lisse, autre dureté ou taillage sur demande	
	Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter	
	Roue et poulie équilibrées	Oui	
	Vitesse	28 m/s en Ø350 mm	39 m/s en Ø250 mm



6	Côté SM (Bouchon)	Droit et Gauche
	Bouchon	Protection pour côté de touret non utilisé



	Accessoires :
	Socle mécanosoudé
	Socle dépoussiéreur SD6* avec coffret de couplage

*Voir documentation de la machine

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



La série touret 403 est conçue autour d'un bloc moteur en fonte particulièrement robuste et se décline dans de nombreuses versions. Il est disponible en 3 versions : sur établi, sur socle et sur socle dépoussiéreur.

- **Economique** : Gamme industrielle pour un excellent rapport qualité/prix.
- **Robuste** : Bloc moteur en fonte, conçu pour l'atelier et la production.
- **Fiable** : Ensemble rotor stator de 3 à 3,7 kW de conception industrielle. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Modulaire** : De nombreux sous-ensembles peuvent s'adapter suivant vos besoins faisant de ce produit le plus polyvalent du marché, avec plus de 100 configurations possibles.
- **Durable** : Matériel conçu pour durer.
- **Sécurisé** : Les postes de travail sont dotés de carters enveloppants avec buse de dépoussiérage Ø120 ou Ø80. Les tourets sont protégés contre le redémarrage après coupure de courant, possèdent une protection thermique. Les versions sur socle ou établi sont équipées d'un arrêt d'urgence et d'un volet de cadenassage.
- **Précis** : Le faux-rond sur l'extrémité de l'arbre est compris entre $\frac{1}{100}$ et $\frac{5}{100}$ de mm selon la version. Toutes les machines sont livrées équilibrées.
- **Conforme** : Les tourets sont conformes à la réglementation en vigueur, livrés avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Bloc moteur et partie inférieure peints en bleu structuré RAL 5003, carters gris lumière Epoxy RAL 7035.
- **Adaptable** : Possibilité d'étudier des postes spéciaux suivant vos demandes.



TOURET 403
sur socle dépoussiéreur SD6



TOURET 403 fixation sur établi



TOURET 403 sur socle

SECTEURS INDUSTRIELS

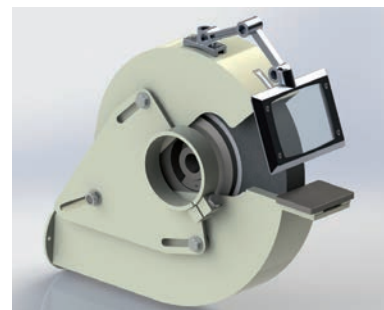
- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

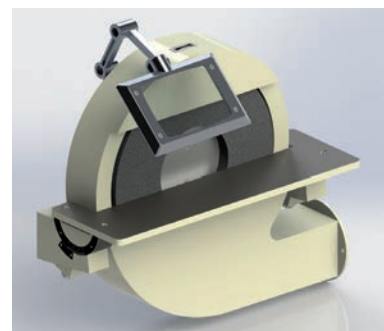
	Bloc moteur fonte	Version 1500 tr/min	Version 3000 tr/min
	Puissance	3,0 kW	3,7 kW
	Tension	400 V triphasé 230 V triphasé sur demande	
	Vitesse	1500 tr/min	3000 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz	
	Variateur de vitesse	Sur demande	
	Frein électronique	Sur demande	



1	Côté M (Meule)	Version 1500 tr/min uniquement, Droit et Gauche
	Meule plate en corindon ordinaire	Ø406x50xAl.127 mm A46 pour côté Droit Ø406x50xAl.127 mm A24 pour côté Gauche
	Table fixe	120x83 mm
	Système d'équilibrage	Système d'équilibrage re-réglable pour chaque meule
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	32 m/s



2	Côté L (Lapidaire)	Version 1500 tr/min uniquement, Droit uniquement
	Meule lapidaire en corindon ordinaire	Ø350x50xAl.150 mm A24
	Table inclinable	540x120 mm, inclinable : 0° à 45°, règle graduation 1°
	Système d'équilibrage	Système d'équilibrage re-réglable pour chaque meule
	Carter	Carter de protection renforcé
	Vitesse	12 m/s à Ø150, 28 m/s à Ø350

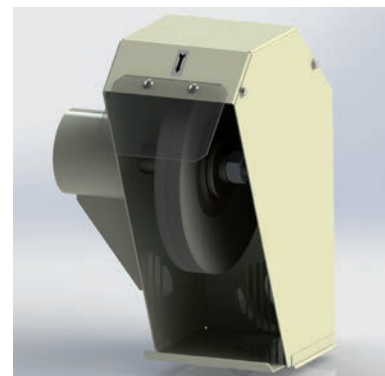


3	Côté T (Tank)	Version 3000 tr/min uniquement, Droit et Gauche
	Bande abrasive	150x1500 mm GR60
	Table inclinable	200x120 mm, inclinable : 0° à 45°, règle graduation 1°
	Zone de travail	Sur platine, 335x150 mm
	Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
	Roue et poulie équilibrées	Oui
	Vitesse	25 m/s



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

4	Côté P (Polissoir)	Version 1500 ^{tr} / _{min} , D & G	Version 3000 ^{tr} / _{min} , D & G
	Disque feutre ou coton, roue scotch brite, roue à lamelles, brosse	Outil non fourni	
		Ø350xAl.30 mm	Ø250xAl.30 mm
		largeur d'outil : 28 à 78 mm	
	Vitesse	28 m/s en Ø350 mm	39 m/s en Ø250 mm

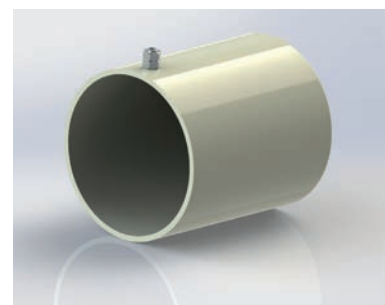


5	Côté R (Roue)	Version 1500 ^{tr} / _{min} , D & G	Version 3000 ^{tr} / _{min} , D & G
	Bande abrasive	100x3000 mm GR60	100x3000 mm GR60
	Roue de contact	Ø350x100xAl.35 mm	Ø250x100xAl.35 mm
		Autre largeur sur demande	
	Dureté et taillage	60 Shore lisse, autre dureté ou taillage sur demande	
	Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter	
	Roue et poulie équilibrées	Oui	
	Vitesse	28 m/s en Ø350 mm	39 m/s en Ø250 mm



6	Côté SM (Bouchon)	Droit et Gauche
	Bouchon	Protection pour côté de touret non utilisé

	Accessoires :
	Socle mécanosoudé
	Socle dépoussiéreur SD6* avec coffret de couplage



*Voir documentation de la machine

POUR UN MONDE POLI ET SANS POUSSIÈRE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



Le socle dépoussiéreur SD6 est une solution d'aspiration des poussières particulièrement compacte par rapport à son efficacité. Sa conception lui permet de servir de socle pour les tourets de la gamme MAPE. Sa qualité d'aspiration garantie les meilleures conditions possibles au poste de travail avec un maximum de sécurité.

- **Economique** : Produit industriel pour un excellent rapport qualité/prix.
- **Robuste** : Machine conçue pour résister à l'environnement d'un atelier de production. Le socle peut embarquer des machines pesant jusqu'à 250 Kg.
- **Fiable** : Dispositif de filtration en coton.
- **Polyvalent** : Machine conçue pour servir de socle à toute la gamme de tourets MAPE. Peut s'adapter à d'autres machines.
- **Conforme** : Le SD6 est conforme à la réglementation en vigueur, livré avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Socle dépoussiéreur peint en bleu structuré RAL 5003.
- **Adaptable** : Possibilité d'aménager des options aérauliques (registres, capteurs,...) ou électriques (coffret spéciaux,...).



Socle dépoussiéreur SD6



TOURET 403
sur socle dépoussiéreur SD6



TOURET 353
sur socle dépoussiéreur SD6

SECTEURS INDUSTRIELS

- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire
- Tôlerie/Chaudronnerie
- Ferronnerie/Serrurerie
- Travaux d'arts

SOCLE DÉPOUSSIÉREUR SD6

POUR TOUS TYPES DE MACHINE

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	Motorisation	
	Puissance	1,5 kW
	Tension	400 V triphasé 230 V triphasé sur demande
	Vitesse	3000 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz

	Aspiration et filtration	
	Filtration	28 manches filtrantes en coton 2,9 m ² Sur demande : Jeu de 28 manches Nylon avec fixations pour un travail amélioré sur un process de polissage
	Débit	870 m ³ /h
	Récupération des poussières	Tiroir de récupération des poussières situé au bas du SD6 Volume : 3L
	Raccordement	2 buses de raccordement bi-diamètre Ø80 ou Ø120 mm Machine livrée avec 2 tuyaux PVC flexibles Ø80 mm longueur 1,5 m chacun et 4 colliers de serrage Sur demande : Autres longueurs Sur demande : Tuyau PVC flexible Ø120 mm Sur demande : Tuyau polyuréthane flexible Ø80 ou Ø120mm

	Options :	
	Boîte pare-étincelles à eau	Munie de 2 buses d'entrée et 2 buses de sortie Ø80mm
	Coffret électrique de démarrage	Coffret électrique de démarrage individuel avec volet de cadenassage Coffret de couplage démarrant simultanément le dépoussiéreur et la machine; avec transformateur basse tension 24V, voyant de mise sous tension et sectionneur cadenassable
	Roulettes	2 roulettes arrière fixes 2 roulettes avant directionnelles et freinées

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



Le TRS 75 est un poste combiné qui permet à l'opérateur un travail à la bande abrasive sur une platine ou sur la roue de contact. Sa polyvalence et son ergonomie optimisent le confort des opérations d'émérissage.

- **Economique** : Produit industriel pour un excellent rapport qualité/prix.
- **Robuste** : Machine conçue pour résister à l'environnement d'un atelier de production.
- **Fiable** : Moteur Leroy Somer 3kW. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Polyvalent** : Permet la réalisation d'un nombre d'opérations très varié.
- **Sécurisé** : La machine est équipée de carters enveloppants avec buse de dépoussiérage Ø80 à l'avant. Elle est protégée contre le redémarrage après coupure de courant et possède une protection thermique.
- **Conforme** : Le TRS75 est conforme à la réglementation en vigueur, livré avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Machine dessinée en collaboration avec un designer industriel. Socle peint en bleu structuré RAL 5003, carters gris lumière Epoxy RAL 7035.



SECTEURS INDUSTRIELS

- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Aéronautique
- Laboratoire
- Tôlerie/Chaudronnerie
- Ferronnerie/Serrurerie
- Travaux d'art

MACHINE À BANDE ABRASIVE POLYVALENTE TRS75

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Motorisation et électrification		
	Puissance	3 kW
	Tension	400 V triphasé
		230 V triphasé sur demande
	Vitesse	3000 tr/min
	Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz
	Arrêt d'urgence	Oui

Bande Abrasive		
	Bande abrasive	75x2000 mm GR60
	Zone de travail	Sur platine renforcée, 360x75 mm
		Sur roue de contact Ø200, support de pièces 130x60
	Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
	Tension	Système de tension mécanique tolérant, manœuvrabilité améliorée grâce à une sauterelle avec poignée
	Roue et poulie équilibrées	Oui
	Roue de contact	Caoutchouc, Ø200x75 montée sur roulements à billes
	Dureté et taillage	60 Shore taillé 45°, autre dureté et lisse sur demande
	Vitesse	31 m/s

Machine et protection		
	Protection	Cartérisation intégrale des zones dangereuses
	Gestion des poussières	Buse Ø80 à l'avant pour raccordement d'une aspiration
	Hauteur	Réglage angulaire de -6° à +9° (soit 838 à 1008mm au niveau de la roue de contact)
	Capots	Capots et porte verrouillables
	Entretien	Entretien et maintenance faciles à effectuer

Accessoires :	
	Socle dépoussiéreur SD6 *

*Voir documentation de la machine

POUR UN MONDE POLI ET SANS BAVURE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



Le tank vertical TV200, de la famille des tanks de production, est dédié aux travaux intensifs sur une platine de travail ou défile la bande abrasive. Sa puissance et sa largeur de bande le destine à la réalisation de pièces de moyenne et grandes dimensions.

- **Robuste** : Machine conçue pour la production intensive.
- **Fiable** : Moteur Leroy Somer 3kW. Possibilité de fonctionner en continue (taux de service S1).
- **Durable** : Matériel conçu pour durer, maintenance réduite et aisée.
- **Sécurisé** : Le tank est équipé d'un carter enveloppant équipé d'une buse de dépoussiérage Ø120 sur le bas et d'une porte avec interrupteur de sécurité. Il est protégé contre le redémarrage après coupure de courant et possède une protection thermique.
- **Conforme** : Les tanks de production sont conformes à la réglementation en vigueur, livrée avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Socle et parties basses en bleu structuré Epoxy RAL 5003, carter et zone de travail gris lumière Epoxy RAL 7035.



Tank de production
TV200

SECTEURS INDUSTRIELS

- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Tôlerie/Chaudronnerie
- Automobile
- Aéronautique
- Laboratoire

TANK DE PRODUCTION TV200

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Motorisation et électricité	
Puissance	3 KW
Tension	400 V triphasé
	230 V triphasé sur demande
Vitesse	3000 tr/min
Fréquence	50Hz, sur demande : 60Hz
Arrêt d'urgence	Oui

Espace de travail	
Table orientable	Table de travail 280x220 mm
	inclinable en quelques secondes : de 0° à 45°, graduations : 1°
Hauteur de travail	hauteur au sol à 0° : 995 mm
Charge maxi	Pièces jusqu'à 20 Kg

Bande Abrasive	
Bande abrasive	200x1900 mm GR60
Zone de travail	Sur platine anti-abrasion 200x380 mm, 2 faces pour une meilleure durée de vie
Dégauchissage	Accès rapide depuis l'extérieur du carter
Tension	Système de tension mécanique tolérant, manœuvrabilité améliorée grâce à la sauterelle avec poignée (à l'intérieure de la machine)
Roue & poulie équilibrées	Oui
Vitesse	22 m/s

Machine et protection	
Protection	Cartérisation intégrale des zones dangereuses
Captation des poussières	Buse Ø120 sous la machine pour raccordement d'une aspiration
	Aspiration optimisée par des ouïes au plus proche de la zone de travail
Capots	Porte verrouillable équipée d'un interrupteur de sécurité
Volet réglable	En option : Volet réglable permettant d'ajuster la taille de la zone de travail pour plus de sécurité et une meilleure aspiration
Entretien	Entretien et maintenance réduite et facile à effectuer

Accessoires :	
	Dépoussiéreur cyclone DC300* avec démarrage indépendant
	Dépoussiéreur cyclone DC300* avec démarrage simultané

*Voir documentation de la machine

POUR UN MONDE POLI ET SANS POUSSIÈRE

MACHINES FABRIQUÉES EN FRANCE



MAPE-RGA agrandit sa gamme de machine de traitement des poussières avec la table aspirante TA1000 afin de mieux protéger les opérateurs et améliorer la qualité de l'air.

Conçue pour être simple d'utilisation et autonome, elle ne nécessite pas de raccordement à un réseau aéraulique puisque la turbine et les filtres sont directement intégrés à la table.

La table aspirante est destinée à l'aspiration des poussières et autres particules solides pouvant provenir d'opérations très variées telles que : ébavurage, ponçage et nettoyage...

- **Economique** : Produit industriel maîtrisant sa consommation énergétique et conçu pour avoir de faibles coûts d'entretien.
- **Robuste** : Machine conçue pour l'atelier et la production.
- **Polyvalente** : La table est adaptée pour des opérations de : Ponçage, meulage, polissage, ébavurage, rectification, ajustage, finition, coupe, nettoyage, dépoussiérage, mélange/dosage matière (ex : poudres...), pesage...
- **Durable** : Matériel conçu pour durer.
- **Silencieuse** : Faible niveau sonore
- **Conforme** : La table aspirante est conforme à la réglementation en vigueur et aux préconisations d'aspiration de l'INRS, livrée avec notice et certificat CE.
- **Esthétique** : Châssis et portes peints en bleu structuré RAL 5003, zone de travail gris lumière Epoxy RAL 7035.
- **Adaptable** : Nombreuses options : éclairage LED, manomètre de suivi de colmatage, cavaliers de fixation sur le plan de travail, peinture et tapis spéciaux...



Table aspirante
TA1000

SECTEURS INDUSTRIELS

- Mécanique
- Métallurgie / Sidérurgie
- Automobile
- Maintenance Industrielle
- Médical
- Aéronautique
- Laboratoire

TABLE ASPIRANTE TA1000

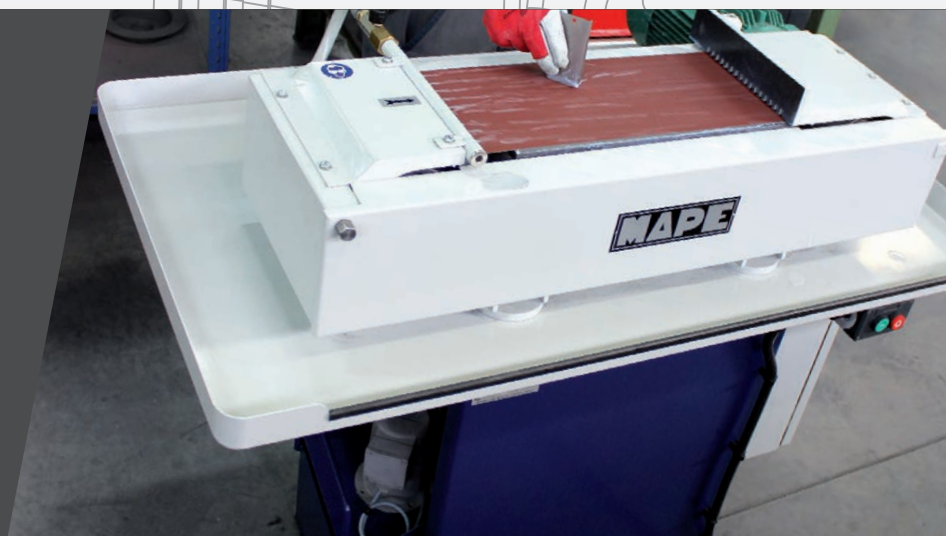
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

1	Aspiration et filtration	
	Puissance	1,5 KW
	Tension	400 V triphasé
	Débit	> 3000 m ³ /h
	Vitesse d'aspiration	> 2.5 m/s sur le plan de travail
	Bruit	< 70 dBA à 1 m
	Filtration	Filtre supérieur classe M6 (Em > 99% de filtration sur des particules > 10 µm)
	Décolmatage	Décolmatage automatique du filtre inférieur à l'arrêt de la machine
		En option : Manomètre de suivi d'évolution du colmatage

2	Espace de travail	
	Dimension	Plan de travail 1000x700, hauteur réglable 980±20 mm
	Plan de travail	Caillebotis acier galvanisé 1000x700 maille 30x30
		Tapis caoutchouc amovible ép. 6 mm, perforé Ø5, antidérapant et non-marquant pour les pièces
		Volets latéraux rabattables pour le passage de grandes pièces
		En option : Cavaliers pour fixation sur plan de travail (tourets à meuler, étaux, machines de polissage, posages spéciaux...)
		En option : Tapis spécial
	Eclairage LED	En option : Éclairage orientable 2000 lm
	Charge maxi	200 kg/m ² (charge répartie sur le plan de travail)

MACHINES ADAPTÉES

L'expérience de la société MAPE RGA lui permet de développer des produits spécifiques pour répondre plus précisément à vos demandes.



EHV2025
POLISSEUSE HAUTE VITESSE



BVPPS
POLISSOIR BABY SUR TABLE



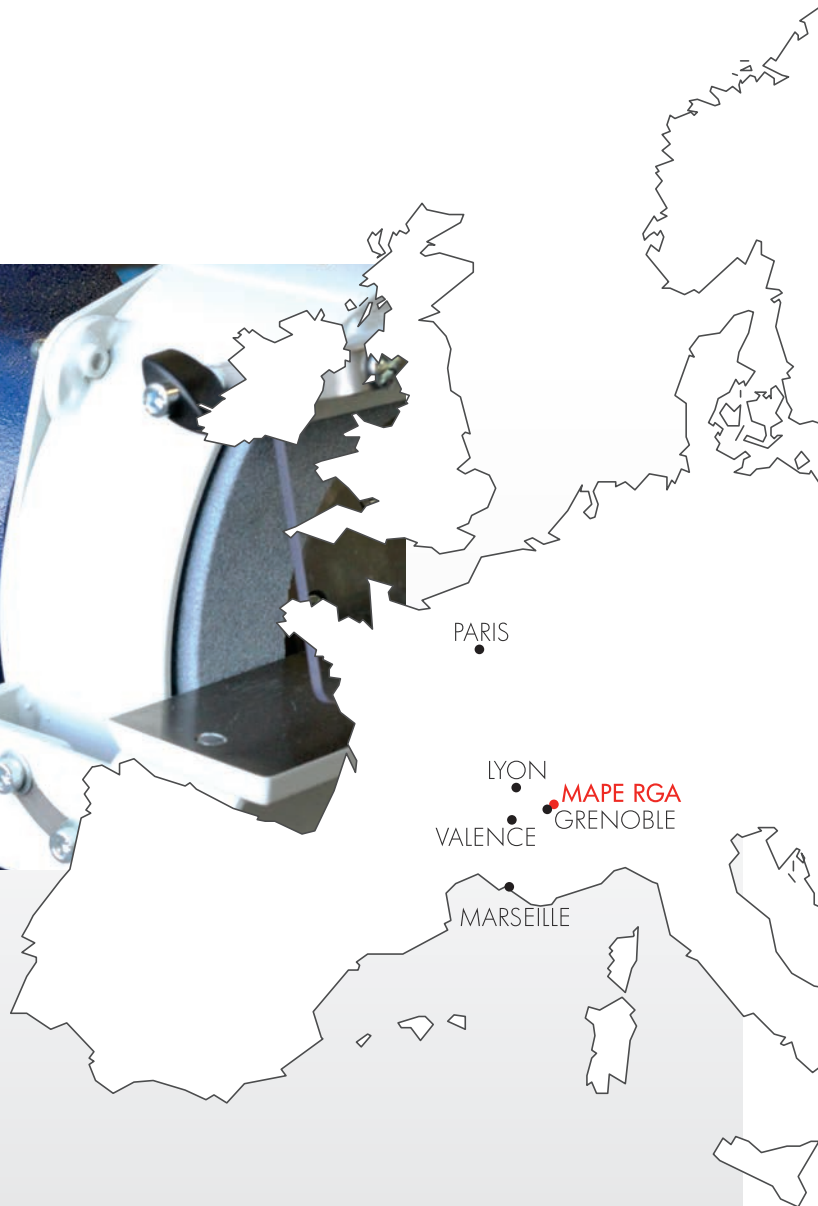
PMIN315TSV
POLISSOIR MANDRIN



COMMODORE 500 SPÉCIALE
TRONÇONNEUSE À MEULE Ø 500
SOUS ARROSAGE



B200
POLISSEUSE UNIVERSELLE



MAPE RGA

Vence Ecoparc, 1 Rue des Saules, 38120 SAINT-ÉGRÈVE

Tél. +33 (0)4 38 49 12 00

www.mape-rga.fr

MAPE RGA

Vence Ecoparc, 1 Rue des Saules, 38120 SAINT-ÉGRÈVE - FRANCE

Tél. +33 (0)4 38 49 12 00 - Fax : +33 (0)4 38 49 10 10 - www.mape-rga.fr - mape.rga@groupe-fregate.com