

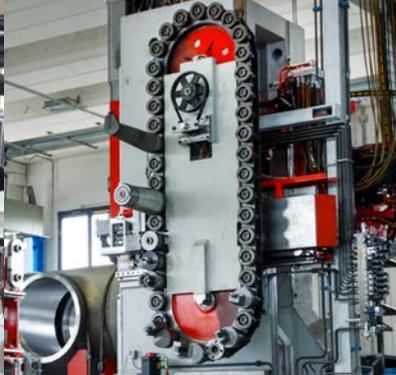
More than you expect

GT **TREVISAN**
MACCHINE
UTENSILI



More than you expect





Tutto ruota attorno al pezzo. La “rivoluzione Copernicana”

Prima di Copernico, tutti pensavano che fosse il Sole a ruotare intorno alla Terra. Prima di Trevisan, ogni pezzo doveva essere fatto ruotare per consentire agli strumenti di completare la lavorazione.

Noi abbiamo ideato la “rivoluzione Copernicana”: ogni pezzo, anche il più grande, rimane sempre fermo; è il dispositivo di tornitura che, alternando i suoi differenti utensili, che gli ruota attorno.

Una macchina, due anime

L'uomo inventò il tornio, e si rivelò utile. L'uomo inventò la fresa, altrettanto utile.

Trevisan ha inventato un centro di lavoro che riunisce le funzioni della fresa e del tornio, e può compiere ogni fase di lavorazione: tornitura, fresatura, sfacciatura, foratura, maschiatura. Chiedete, e sarà fatto.

Everything revolves around the piece. The “Copernican revolution”

Before Copernicus, everyone thought that the Sun revolved around the Earth. Before Trevisan, the work piece had to rotate around the tools to complete the processing.

We have devised the “Copernican revolution”: The work piece, even the largest, remains stationary; it is the contour head, with its alternating tools, that revolves around the work piece. Man invented the wheel, and proved useful. Man invented the drill, it was just as useful.

One machine, two souls

Man invented the wheel, and proved useful. Man invented the drill, it was just as useful.

Trevisan has invented a machine center that combines the functions of the drill and the lathe, and can make every step of the process: turning, milling, facing, drilling, and tapping. Ask, and it will be done.



Dal 1963, non solo valvole

Dal 1963 Trevisan si è affermata nel mondo per la tecnologia sviluppata soprattutto a servizio del settore energetico. Ma c'è molto di più. I nostri centri di lavoro, altamente personalizzabili, si confermano performanti ed affidabili anche nei comparti agricolo, spaziale, aeronautico, navale, automotive, meccanico, oil & gas ed energie rinnovabili.

100% “Made in Trevisan”

Dalla progettazione alla produzione, fino all'assistenza post-vendita, siamo sempre al servizio e al fianco del cliente, senza passaggi esternalizzati. Risponde sempre Trevisan: potete contarci.

Since 1963, not only valves

Since 1963 Trevisan has established worldwide for the technology developed primarily to serve the energy sector. But there is much more.

Our highly customizable machining centers have been proven and reliable in the agricultural, space, aeronautical, naval, automotive, mechanical, oil & gas and renewable energy sectors.

100% “Made in Trevisan”

From design to production to after-sales service, we are always here for our customer. Trevisan always has the answers you can count on.

DS300/70C



Il piccolo genio per grandi risultati. *The little genius for great results.*

- + Una testa con 2 mandrini, di cui uno ad alta velocità. Alzando il numero dei giri, nessuna lavorazione sarà impossibile: foratura, maschiatura, fresatura... Date forma ai vostri progetti.
- + Tornitura precisa e duttile grazie al dispositivo con movimento radiale. Lavorazioni sferiche, coniche, alesature e filettature: la geometria non è mai un problema.
- + *One head with 2 spindles, one of which is for high speed. Raising the rpms, no operation is impossible: drilling, tapping, milling... Shape your projects.*
- + *Precise and flexible turning. thanks to the contour head with radial movement. Machining spherical, conical, reaming and threading: geometry is never a problem.*



DS300/70C SERIE MEDIUM SMALL



Piccolo genio dalle enormi potenzialità. *Little genius of enormous potential.*

Il centro di lavoro DS 300/70C è un piccolo genio dalle enormi potenzialità, perché combina tutti i vantaggi delle lavorazioni che si possono eseguire a pezzo fisso e ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Il mandrino ad alta velocità consente di caricare in automatico tramite il cambio utensili un dispositivo di tornitura di diametro 135 mm con corsa 30 mm: l'ideale per eseguire

lavorazioni di piccoli diametri ad alti giri. E le opzioni si moltiplicano grazie alla possibilità di applicare anche teste ad angolo.

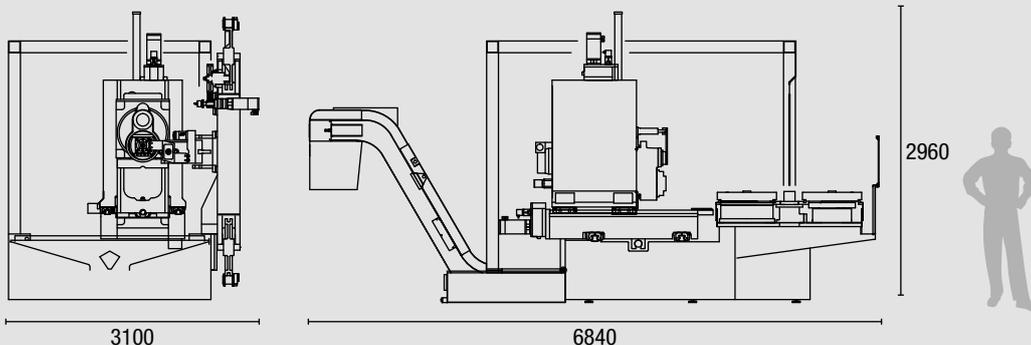
Merita una menzione speciale la base portautensili TG2000, con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

The machine center DS 300/70C is a little genius with enormous potential, because it combines all the benefits of the work that can be performed in a fixed piece and every stage of turning is extremely precise and safe thanks to the machining program at constant surface speed.

The high-speed spindle allows you to automatically load a tool changeable 135mm contour head with 30mm of stroke from the tool magazine: ideal for machining of small diameters at high rpm.

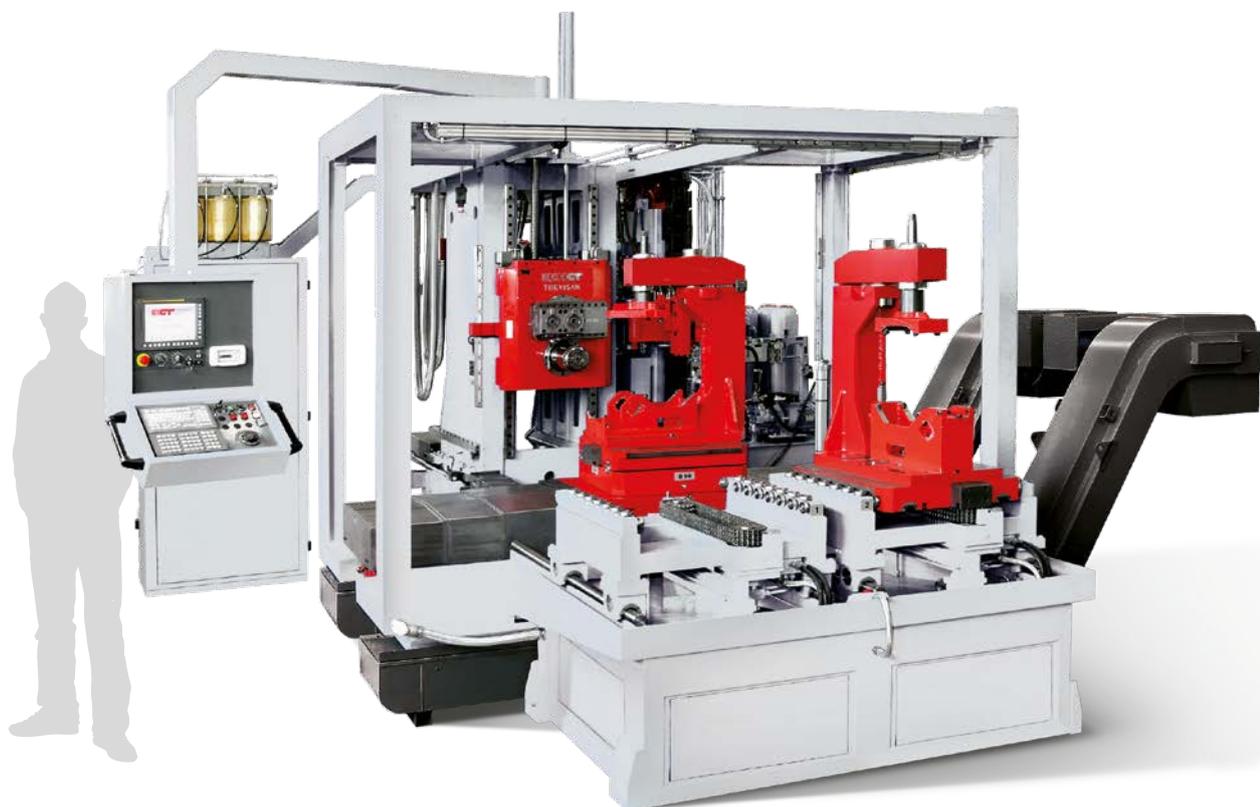
The potential of the machine grows even more with the option of equipping angle heads.

To maximize the rigidity and stability of the tool during operation, the machine utilizes Trevisan's patented TG2000 tool holding system. For zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.



	DS 300/70C	Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	680	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	500	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	600	-
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	300	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	70	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	600 x 600	-
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	900	-
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	46	99 - 120
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	480	-
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	25	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	750	-
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	3000	4000
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 18 Kw - S3 60% 22 Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Maximum swing diameter on pallet - Ø mm	800	-
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	350	-
Peso - Weight - kg	15.000	-

DS450/130C



Adatta alle lavorazioni di piccola/media dimensione. Suitable for small/medium-sized machining.

- + Una testa con 2 mandrini, di cui uno ad alta velocità. Alzando il numero dei giri, nessuna lavorazione sarà impossibile: foratura, maschiatura, fresatura... Date forma ai vostri progetti.
- + Tornitura precisa e duttile grazie al dispositivo con movimento radiale. Lavorazioni sferiche, coniche, alesature e filettature: la geometria non è mai un problema.
- + *One head with 2 spindles, one of which is for high speed. Raising the rpms, no operation is impossible: drilling, tapping, milling... Shape your projects.*
- + *Precise and flexible turning thanks to the contour head with radial movement. Machining spherical, conical, reaming and threading: geometry is never a problem.*



DS450/130C SERIE MEDIUM



Attacco brevettato
Attack patented

Una macchina solida e robusta. A heavy-duty machine.

Non sempre cambiare utensile è la soluzione più funzionale. Il centro di lavoro DS 450/130 C, grazie ai suoi due attacchi portautensili sul carrello mobile, rende infatti possibile eseguire torniture da piccoli a grandi diametri senza alcun tipo di problema.

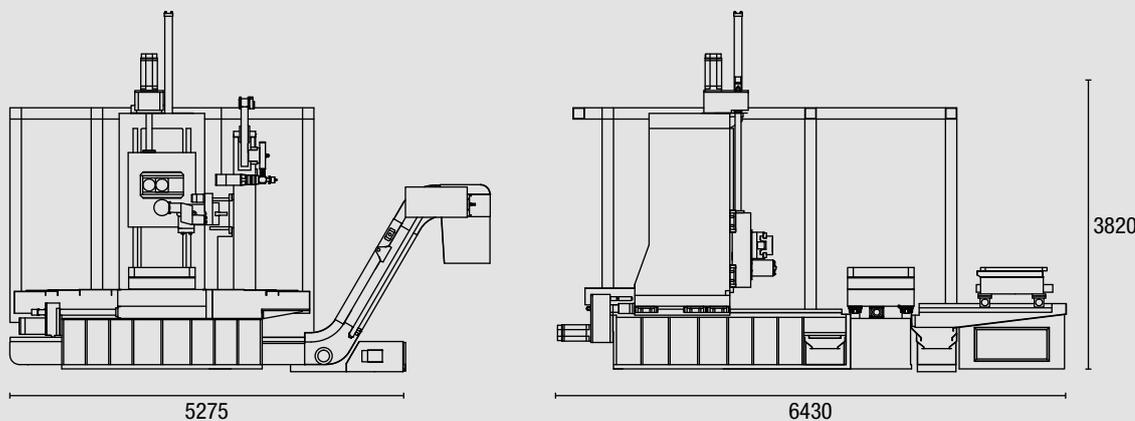
Ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Una macchina solida e robusta, composta da materiali di altissima qualità, com'è tradizione per Trevisan: tutti gli organi meccanici in movimento della testa di tornitura, di diametro 600, sono costruiti in acciaio trattato; la struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato; la testa è in ghisa Meehanite.

Changing the tool is not always the best solution. The DS450/130C contour head allows you to use a single tool to turn diameters from 0 to 600mm without changing the tool or stopping the machine.

Each step of turning an extremely precise and safe, thanks to the ability to program at constant surface speed like a lathe.

A heavy-duty machine, consisting of the highest quality materials, as is tradition for Trevisan: all the mechanical motion of the contour head, are made of hardened steel; stand frame is welded steel; the head is Meehanite.



	DS 450/130C	Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	1000	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	780	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	900	-
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	450	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	135	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	700 x 700	-
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	1500	-
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	46	99 - 120
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	520	-
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	30	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	550	-
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	3000	4000
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 22 Kw - S3 60% 26 Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Overall dimensions pallet rotation - Ø mm	1100	-
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	600	-
Peso - Weight - kg	21.000	-

DS600/200C



Parola d'ordine: versatilità. Password: versatility.

- + I due attacchi portautensili sul carrello mobile consentono di eseguire indifferentemente torniture da piccoli a grandi diametri, senza bisogno di cambiare strumento.
- + Il mandrino veloce, con il suo canotto situato sotto il dispositivo a tornire, risulta funzionale per tutte le lavorazioni ad alti giri, forature e maschiature.
- + *The two tool clamp pockets on the contour head slide allow you to turn small to large diameters without ever changing the tool.*
- + *The lower milling spindle on the contour head slide is built for high speed operations such as drilling and tapping operations*



DS600/200C SERIE MEDIUM



Attacco brevettato
Attack patented

Una fresa e un tornio, insieme. E molto di più. *A machining center and a lathe, together. And much more.*

Non sempre cambiare utensile è la soluzione più funzionale. Il centro di lavoro DS 600/200 C, grazie ai suoi due attacchi portautensili sul carrello mobile, rende infatti possibile eseguire torniture da piccoli a grandi diametri senza alcun tipo di problema.

Ogni fase della tornitura risulta estremamente precisa e sicura, grazie al programma di lavorazione a taglio costante.

Una macchina solida e robusta, composta da materiali di altissima qualità, com'è tradizione per Trevisan: tutti gli organi meccanici in movimento della testa di

tornitura, di diametro 600, sono costruiti in acciaio trattato; la struttura del basamento è in acciaio elettrosaldato; la testa è in ghisa Meehanite.

È possibile equipaggiare una RAM di diametro 230 mm, controllata da CNC con corsa utile di 350 mm. Merita una menzione speciale la base portautensili del tipo TG2000, con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

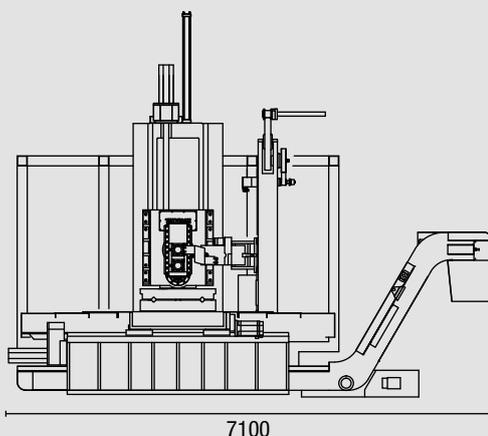
Changing the tool is not always the best solution. The DS600/200C contour head allows you to use a single tool to turn diameters from 0 to 900mm without changing the tool or stopping the machine.

Each step of turning an extremely precise and safe, thanks to the ability to program in constant surface speed.

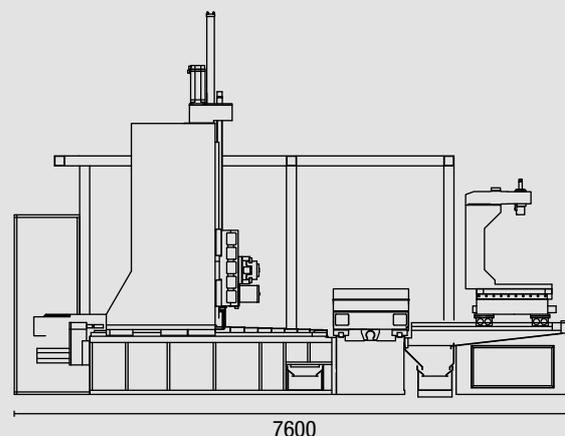
A heavy-duty machine, consisting of the highest quality materials, as is tradition for Trevisan: all the mechanical motion of the contour head, diameter 600, are made of hardened steel; stand frame is welded steel; the head is Meehanite.

You can equip a RAM of 230 mm diameter, controlled by CNC with stroke of 350 mm.

To maximize the rigidity and stability of the tool during operation, the machine utilizes Trevisan's patented TG2000 tool holding system. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.



7100



7600

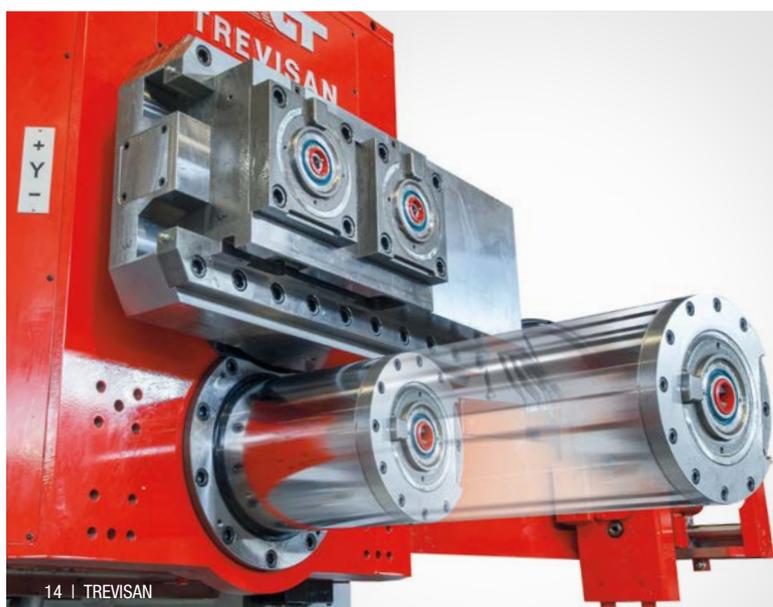
4200



	DS 600/200C	Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	2000	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	1000	1500
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	1100	1600
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	600	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	200	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	900 x 900	1100 x 1200
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	2600	4000 Hydr. Sust.
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	54	99 - 162
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	650	-
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	35	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	450	550 rpm balance
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	2800	4000 RAM
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 37 Kw - S3 60% 45 Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Maximum swing diameter on pallet - Ø mm	1600	2000
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	900	-
Peso - Weight - kg	33.000	

A richiesta: • Tavola di tornitura • Asse U su canotto - On request: • Turning table • U axis in quill

DS600/200C RAM



RAM

Innovativa testa operatrice,
versatile, potente e performante.

*High performance
spindle head with innovation,
power, & versatility.*

DS600/200C RAM SERIE MEDIUM PLUS



Attacco brevettato
Attack patented

Versatilità e potenza. Versatility and power.

Il centro di lavoro DS600 RAM è equipaggiato con due distinti motori da 84 Kw "Direct Drive". Uno per il mandrino di alesatura e fresatura "RAM", l'altro per il dispositivo di tornitura. Ogni motore garantisce elevata potenza e rigidità, caratteristiche necessarie per le lavorazioni più difficili.

La tecnologia studiata, permette un'elevata coppia sia continua che di picco. L'eliminazione della trasmissione ad ingranaggi sul canotto ha permesso un aumento dei giri massimi del mandrino fino a 4000 rpm fornendo maggior potenza e coppia.

L'asse "W" RAM con diametro 230 mm e corsa 350 mm è stata progettata per sgrossature pesanti, è raffreddata a liquido e ha un bloccaggio idraulico irreversibile del diametro del canotto per una maggiore rigidità. È corredata di asse "U" per la gestione delle teste di tornitura, caricabili dal magazzino cambio utensile.

Il dispositivo di tornitura è progettato con il passaggio refrigerante attraverso il carrello porta utensile. Il nuovo sistema di progettazione permette una coppia mandrino di 6000 Nm.

La nuova testa di tornitura è ideale per lavorare una vasta gamma di particolari fino a diametro massimo tornibile di 900 mm e permette di eseguire tutte le lavorazioni richieste con la massima flessibilità e qualità.

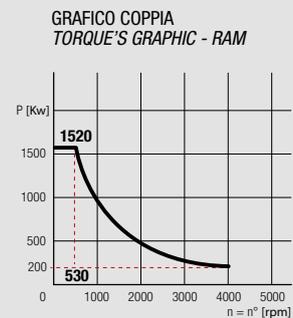
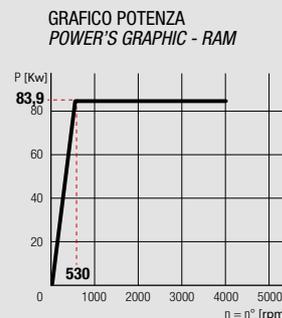
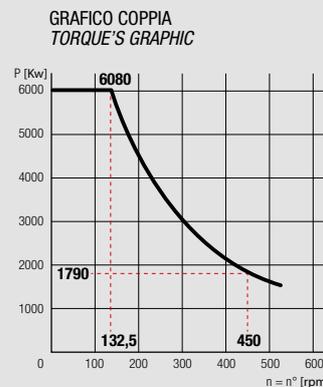
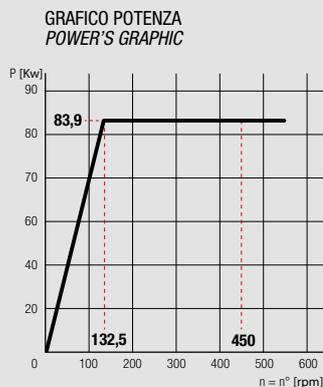
The Trevisan DS600/200C RAM Machining Center is equipped with two separate 84 kW Spindle motors; One "Direct Drive" motor for the "RAM" boring and milling spindle, the other for the facing head. Each motor offers higher power and increased performance, required for the most demanding machining operations.

The tested technology guarantees much higher peak and continuous torque at low rpm than previously available on the facing head. And with the elimination of the gear transmission on the quill, an increased maximum spindle speed up to 4000 rpm is achieved while also providing higher power and torque.

The 230 mm diameter "W" Axis RAM is designed to handle heavy machining operations throughout its 350 mm stroke. This spindle has a direct drive, is liquid cooled and has an irreversible hydraulic clamping system on the quill diameter for increased rigidity. It can also be equipped with a "U" axis drive to accept smaller, tool-changeable contour heads.

The facing head is designed with coolant through to the tool holder to provide coolant at the cutting edge of the tools. The new design has a spindle torque of 6000 Nm.

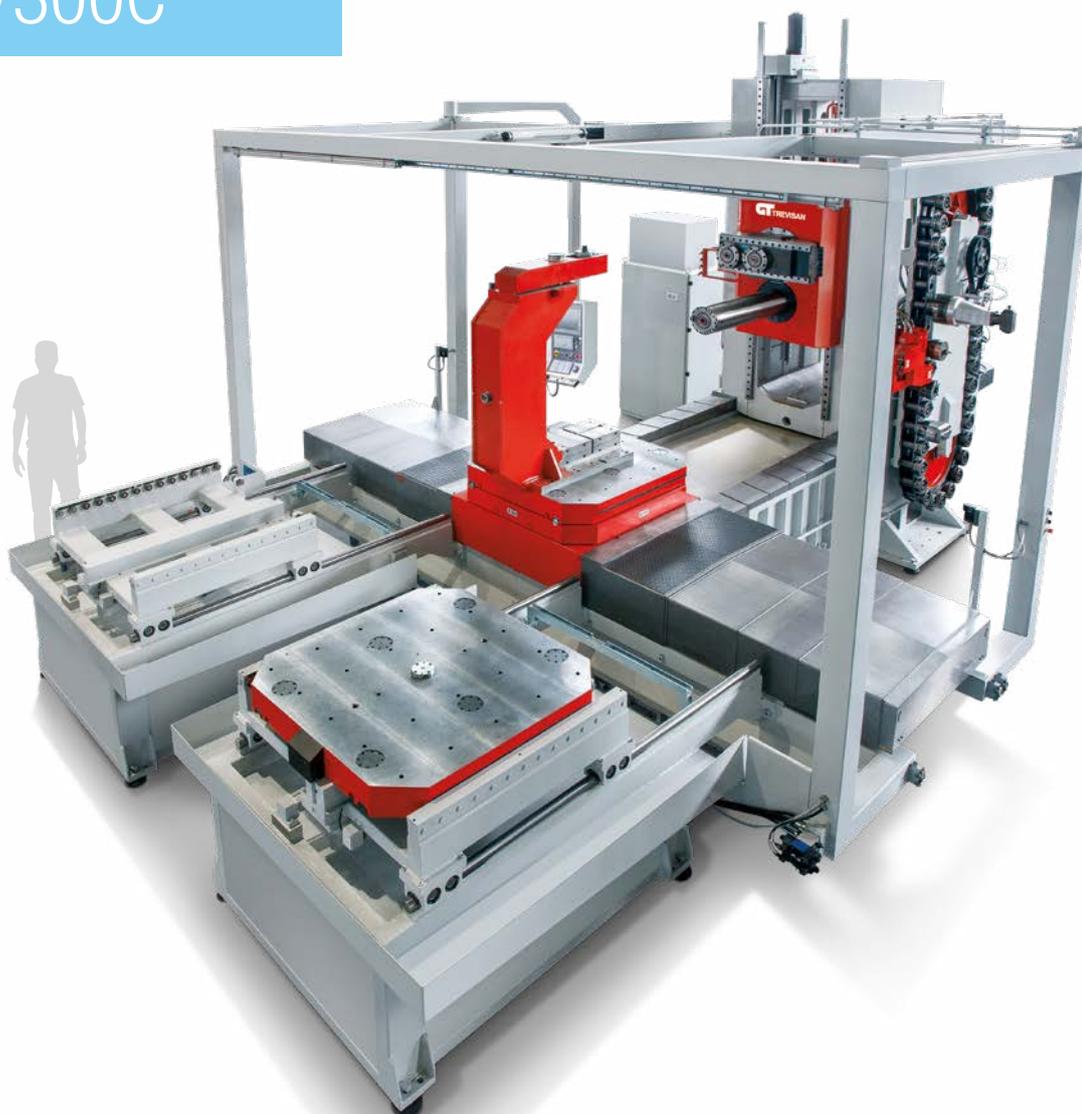
The new turning head is ideal for machining a wide range of parts up to a maximum turning diameter of 900 mm and guarantees all machining requirements with optimal flexibility and quality.



	DS 600/200C RAM	Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	2000	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	1500	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	1100	1600
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	600	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	200	-
RAM. Ø230 corsa - stroke	350	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	1100 x 1200	-
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	2600	4000 Hydr. Sust.
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	54	99 - 162
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	650	-
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	35	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	450	550 rpm balance
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	4000 RAM	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Maximum swing diameter on pallet - Ø mm	2000	-
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	900	-
Peso - Weight - kg	35.000	-

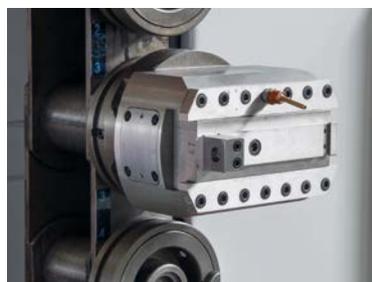
A richiesta: • Tavola di tornitura • Asse U su canotto - On request: • Turning table • U axis in quill

DS900/300C



Quando il gioco si fa duro. *When the game gets tough.*

- + Le dimensioni dei pezzi aumentano, quelle della macchina anche: 1400 mm di diametro massimo tornibile, portata della tavola fino a 6000 kg.
- + La struttura è specificamente studiata per garantire un'ottima evacuazione del residuo di lavorazione e una carterizzazione a bordo macchina stagna, che evita la fuoriuscita di trucioli o liquidi.
- + *As the size of the part increases, so should the machine: 1400 mm maximum turning diameter, table can hold up to 6000 kg.*
- + *The machine is specifically designed for proper evacuation of chips and residue and avoid leakage of chips or liquids from the machining area.*



DS900/300C SERIE BIG



Attacco brevettato
Attack patented

Le dimensioni contano. Size matters.

Quando il gioco si fa duro, i duri cominciano a giocare. E si può ben dire che il centro di lavoro DS 900/300 C sia un compagno di lavoro molto tosto, in grado di sopportare fino a 6000 kg di peso e di tornire fino a 1400 mm a pezzo fermo.

La macchina è corredata di un gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, con un cambio utensile a 2 pinze che consente di passare molto rapidamente da una lavorazione all'altra. Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico un dispositivo di tornitura

di diametro 220 mm con corsa di 50 mm; sono applicabili anche delle teste ad angolo.

È possibile equipaggiare una RAM di diametro 250 mm, controllata da CNC con corsa utile di 700 mm. Merita una menzione speciale la base portautensili del tipo TG2000 (diametro 178 mm), con attacco progettato e brevettato da Trevisan che assicura la massima rigidità e stabilità. Zero rischi e zero sorprese, per un lavoro fatto a regola d'arte sotto ogni punto di vista.

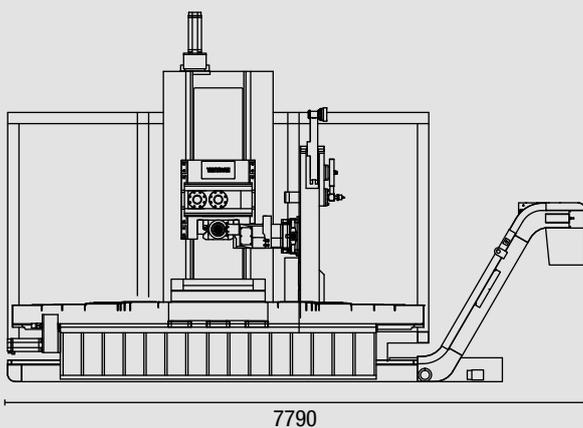
When the going gets tough, the tough get going. The DS 900/300C machining center is very tough.

Table can hold parts up to 6000 kg and the contour head can turning up to 1400 mm on a stationary piece.

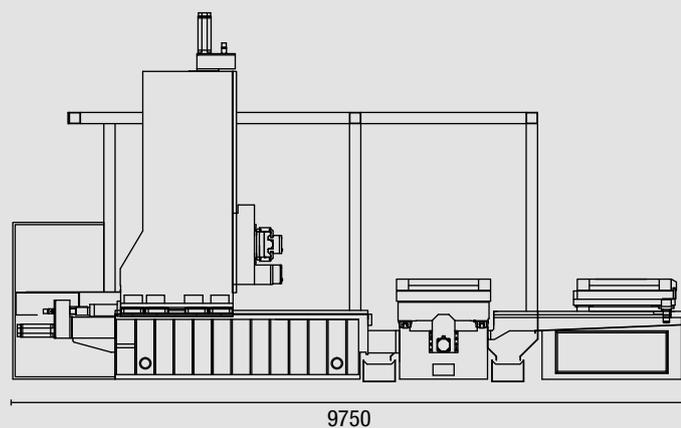
The tool change arm can easily and quickly change tools from the tool magazine using its 2 gripper system. The tool changer has the ability to automatically load small 220mm contour heads (50 mm stroke) and angle heads directly to the quill spindle.

You can equip a RAM of 250 mm diameter, controlled by CNC with stroke of 700 mm.

To maximize the rigidity and stability of the tool during operation, the machine utilizes Trevisan's patented TG2000 tool holding system with a 178mm diameter. Zero risk and zero surprises, for a job done to perfection from every point of view.



7790



9750

4950



	DS900/300C - TG 1250		DS900/300C - TG 1600	
		Opzioni - Options		Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	2700	-	3000	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	1500	1800	1800	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	1700	-	2400	-
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	900	-	900	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	300	-	300	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	1250 x 1250	1.400 x 1400	1600 x 1600	-
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	6000	-	12000	-
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	40	80 - 120	40	80 - 120
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	800	-	900	-
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	60	-	60	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	150	-	150	-
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM/Nm	1500 / 2820	3000 / 1410	1500	3000 / 1410
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45Kw	-	S1 37 Kw S3 60% 45Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Ingombro massimo rotazione pallet - Ø mm	2300	-	3000	-
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	1500	-	1500	-
RAM. Ø250 corsa - stroke	-	700	-	700
Peso - Weight - kg	63000	65000 (RAM)	70000	-

A richiesta: • Tavola di tornitura - On request: • Turning table

DS1200/450C
DS1500/450C



Il gigante tuttofare. *The Giant Handyman.*

- + Grandi strutture per lavorare pezzi di dimensioni e peso notevoli: sono applicabili una o due tavole girevoli dimensioni 2400 x 2400. È disponibile anche una tavola basculante che si inclina fino a 10°, idonea per eseguire le lavorazioni di particolari eolici e di tutti i pezzi con lavorazioni inclinate.
- + La macchina è corredata di un gruppo cambio utensili disposto verticalmente sul fianco del montante, con cambio utensile a 2 pinze che consente di passare rapidamente da una lavorazione all'altra.
- + *The machine is built with the capacity to machine parts of considerable size and weight by utilizing one or two B-axis 2400 x 2400 mm tables with the ability to tilt 10° to machine parts such wind turbine housing among other parts.*
- + *The machine is equipped with a tool magazine on the side of the column that can be automatically changed directly into the contour head or high speed quill spindle. A headrack can be added for automatic tool change of large specialty heads such as a multiangle head or smaller contour heads.*



DS1200/450C / DS1500/450C SERIE OVERSIZE

Progettato per chi pensa in grande. Designed for thinking big.

Per grandi lavorazioni, ci vuole una grande macchina: tavole da 2,4 metri, fino a 80 attrezzi applicabili. Il centro di lavoro DS 1500/450 C è la soluzione ideale per eseguire lavorazioni di grandi dimensioni, che richiedono l'alternanza di diversi accessori e molte personalizzazioni specifiche. Tutta la solidità e la versatilità che vi servono.

La catena monta infatti da 40 a 80 utensili in grado di effettuare le varie fasi di lavorazione richieste. Il portautensili TG2000 è dotato di un attacco studiato, progettato e brevettato da Trevisan, più solido, ampio e rigido rispetto ai comuni standard di mercato.

Sul mandrino ad alta velocità è possibile caricare in automatico un dispositivo di tornitura di diametro 220 mm con corsa di 50 mm; sono applicabili anche delle teste ad angolo.

La tavola girevole ha 360 mila divisioni in continuo. La macchina è equipaggiabile con due tavole girevoli di grandi dimensioni (2,4 metri x 2,4) e con una basculante in grado di inclinarsi fino a 10°.

Gli scorrimenti degli assi sono dotati di pattini con doppio ricircolo di rulli, ed è a disposizione come optional anche il sistema di bloccaggio idraulico. Perché la sicurezza, per noi di Trevisan, è una priorità assoluta.

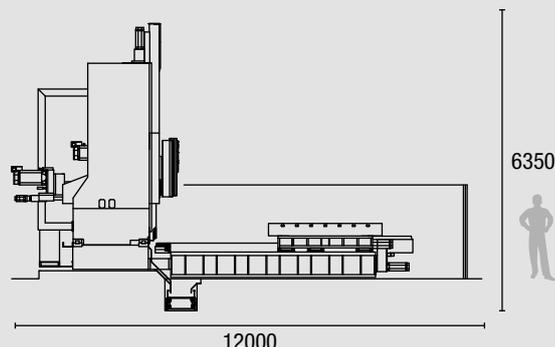
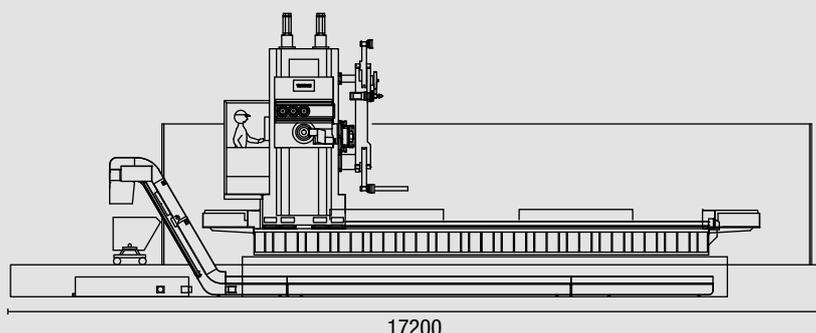
The Oversize machine series machines are built for thinking big. The oversize machines are designed with 2400 x 2400mm tables that have a weight capacity of 30,000 kg and swing clearance of 4700 mm. While big, the B-axis table still has a standard resolution of 360,000 counts per revolution for high accuracy machining and a 10° tilt for angled machining.

To machine large parts you need large tools. The oversize machines come with a 40 to 80 pos. tool magazine. The machine has the ability thanks to the rigidity of the TG200 toolholder design to machine with tools up to 900mm in length and 60 kg such as boring bars and drills.

If that's not big enough, there is an option for a headrack with automated tool change for extremely large and specialty tools such as multi angle heads and smaller contour heads.

The Quill spindle is equipped with a u-axis drive for tool changeable contour heads, angle heads, etc. for maximum efficiency.

The machine moves along its axes on linear guide rails and uses ball screws on each axis for high accuracy movement. The machine uses a hydraulic clamping system to ensure rigidity and precision of the axes while machining.



	DS1200/450C		DS1500/450C	
		Opzioni - Options		Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	3700 (tavola singola single pallet)	7500 - 11500 (tavola doppia double pallet)	3700 (tavola singola single pallet)	7500 - 11500 (tavola doppia double pallet)
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	2400	-	2400	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	2200	3000	2200	3000
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	1200	-	1500	-
Corsa asse U - U axis travel - mm	450	-	450	-
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	2400 x 2400	3000 x 3000	2400 x 2400	3000 x 3000
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	30000	40000	30000	40000
Magazzino cambio utensili (posizioni) - Tool magazine (position)	40	50 - 80	40	50 - 80
Lunghezza massima utensile - Max tool length - mm	900	1200 rack	900	1200 rack
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	60	-	60	-
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	100	-	100	-
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	2000	-	2000	-
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	-	S1 37 Kw S3 60% 45 Kw	-
Ingombro massimo rotazione pallet - Max swing diameter on pallet - Ø mm	3800	4700	3800	4700
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned - mm	2000	-	2500	-
Rack accessori (posti) - rack accessories (places)	-	6	-	6
RAM. Ø280 corsa - stroke	700	-	700	-
Peso - Weight - kg	80.000		83.000	

A richiesta: • Tavola di tornitura - On request: • Turning table

DS1800/460C



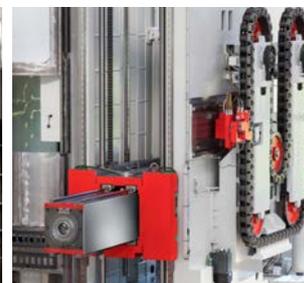
Lavorazioni fino a Ø 3000 mm. *Machining up to Ø 3000 mm.*

+ La caratteristica principale della macchina è la tornitura a pezzo fermo fino a un diametro di 3000 mm che, abbinata ai diversi accessori disponibili, permette di eseguire

lavorazioni complete in un'unica fase: le tempistiche di lavorazione risultano sensibilmente ridotte, a fronte di ottimi standard di qualità e precisione.

+ *The main characteristic of the machine is turning of a fixed component up to a diameter of 3000 mm which, combined with the various available accessories, allows for*

carrying out of complete processes in one set up. The machining times are significantly reduced while still holding an excellent standard of quality and precision.



DS1800/460C SERIE OVERSIZE PLUS

Il colosso della nostra famiglia. The colossus of our family.

Questo nuovo modello, il più grande della gamma TREVISAN, è stato sviluppato per la lavorazione di particolari di meccanica generale di grandi dimensioni.

Il centro di lavoro DS1800/460C è un montante mobile doppio. Nel primo montante alloggia l'unità di tornitura che può lavorare diametri fino a 3000 mm con cambio utensili automatico; l'attacco utensili progettato da TREVISAN ha diametro di 360 mm e può supportare barenì di tornitura fino a 1800 mm di lunghezza con un peso di 350 Kg. Nel secondo montante è inserita l'unità con la RAM di dimensioni 560x490 e con 1400 mm di corsa; qui si possono montare molteplici accessori: dispositivo di tornitura (600 o 300 mm di diametro), avanteste ad alta velocità o ad alta

coppia, teste bi-rotative, teste ad angolo o altro. Questo montante è corredato anche di un magazzino cambio utensili da 99 posizioni per eseguire la sostituzione degli utensili sui vari accessori.

Per eseguire il carico dei barenì sul dispositivo di tornitura e il carico degli accessori sulla RAM viene utilizzato un manipolatore a due posizioni, completo di un magazzino porta teste e barenì da 16 posti.

La macchina può essere equipaggiata con una o due tavole montate su un basamento con asse di lavoro longitudinale Z; le tavole sono idrostatiche con dimensioni da 3000 x 3000 mm, portata massima di 40 tonnellate e ingombro di rotazione 5000 mm.

The DS1800/460C is Trevisan's largest machining center. It was developed for heavy milling of large scale parts.

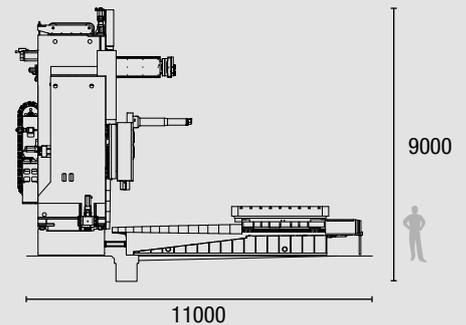
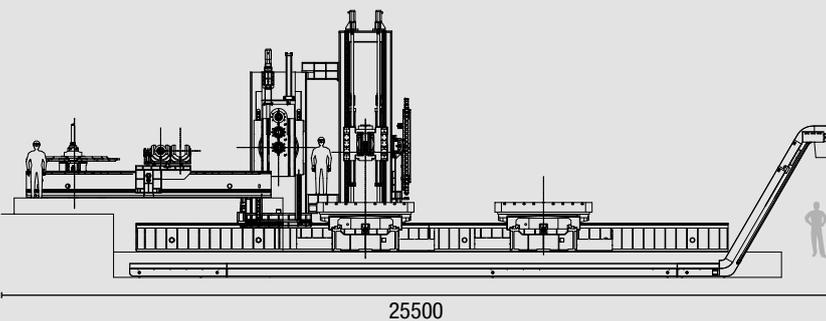
The DS1800/460C machining center is a double column assembly, One for turning, the other for milling. The contour head can turn diameters of up to 3000 mm in diameter. The contouring head is supported with automatic tool changing and can support tools, such as boring bars, up to 1800mm in length and 350kg.

The second column supports a 560x490mm RAM with 1400mm of stroke. The RAM is built for mounting large tools such as contouring heads (600 or 300mm in diameter), high speed or high torque facing-heads, multi-angle milling heads, and set angle heads for milling. The RAM is

also equipped with a separate 99 tool magazine for changing tools on the various mounts.

A two-position manipulator is used to load the boring bars on the turning device and for loading of accessories on the RAM, complete with a 16-place head and boring bar container magazine.

The machine can be built with one or two tables built on a base with longitudinal Z work axis. The hydrostatic table is 3000 x 3000 mm, and can hold a maximum load of 40 tons with a swing diameter of 5000mm.



	DS1800/460C	
		Opzioni - Options
Corsa asse X - X axis travel - mm	12700	-
Corsa asse Y - Y axis travel - mm	1000	-
Corsa asse Z - Z axis travel - mm	3500	-
Corsa asse Y RAM- Y RAM axis travel - mm	3000	4000
Dispositivo di tornitura - Contour head size - mm	1800	
Corsa asse U - U axis travel - mm	460	
Dimensioni pallet - Pallet dimension - mm	3000 x 3000	
Massimo peso applicabile sulla tavola - Max weight on the pallet - kg	40000	
Magazzino cambio utensili RAM (posizioni) - RAM Tool magazine (position)	99 \varnothing 128 mm	
Magazzino cambio utensili RACK (posizioni) - RACK Tool magazine (position)	16 \varnothing 360 mm	
Peso massimo utensile - Max tool weight - kg	350	
Peso massimo utensile RAM - RAM max tool weight - kg	35	
Velocità massima dispositivo di tornitura - Max facing head rpm - RPM	60	
Velocità massima mandrino di foratura - Max spindle - RPM	1250	
Motore mandrino dispositivo di tornitura - Motor spindle facing head	S1 60 Kw - S3 60% 75 Kw	
Motore mandrino dispositivo di foratura - Motor spindle	S1 37 Kw - S3 60% 45 Kw	
Ingombro massimo rotazione pallet - Max swing diameter on pallet - \varnothing mm	5000	
Diametro massimo tornibile - Max diameter turned	3000	
RAM. 560 x 490- mm	1400	
Peso - Weight - kg	250.000	

Equipaggiato con Righe ottiche assi X,Y,Z e bloccaggi assi X e Y - Equipped with X, Y and Z axes linear scales, and X and Y axes clamps

EQUIPE

L'unità Modulo Equipe combina tutti i vantaggi delle lavorazioni a pezzo rotante con quelle a pezzo fisso. Questa unità garantisce un'elevata produttività, abbinata ad una flessibilità che rende possibile eseguire lavorazioni su diversi particolari con la massima semplicità di riattrezzamento.

Il "jolly vincente" è rappresentato dalla torretta revolver a sei stazioni portautensili: qui si possono innestare punte, maschi, teste a fusi multipli e soprattutto dispositivi

di tornitura ad utensile rotante. Lavorando con dispositivi di tornitura ad utensile rotante dotati di movimento radiale si possono eseguire le differenti lavorazioni di tornitura (cilindrica, conica, sferica), filettatura (cilindrica e conica), sfacciatura ecc.

Il tutto utilizzando utensili standard reperibili sul mercato. Il modulo Equipe viene costruito da TREVISAN in tre dimensioni diverse, adatte per formare qualsiasi tipo di impianto.

The Equipe Module Units, combines all the advantages of machining a rotating workpiece with those of a fixed workpiece.

The unit guarantees high production through its flexibility which permits various workpiece to be machined with change over simplified.

The flexibility of this unit is due to its revolving six (6) position turret, which can receive various spindle attachments to bore, tap, multiple spindle heads and above all, turning heads to contour turn.

Machining with the turning heads rotating the tool and feeding it radially it's possible to do typical turning (cylindrical, conical, spherical) single point threading (cylindrical and conical) facing etc. all this is done with standard commercial insert tooling.



PICK UP

Le linee di tornitura "PICK UP" combinano più torni verticali che lavorano in contemporanea ad alta velocità con stazioni di tornitura, foratura e smussatura, il tutto completamente automatizzato. In questo modo l'operatore inserisce

il particolare sull'area di carico e poi lo scarica completamente finito: un risultato reso possibile dalla presenza di più stazioni di lavoro, progettate proprio per ridurre il tempo di lavorazione della macchina.

The "PICK UP" turning lines combine several vertical lathes which work simultaneously and at high speed with turning, boring and chamfering stations, the whole completely automated. In this manner, the operator inserts the component onto

the loading area and then takes it off completely finished; a result made possible by the presence of several work stations, specifically designed to reduce machine processing times.

GT **TREVISAN**
MACCHINE
UTENSILI

More than you expect

SERIE TREVISAN

 **DS300/70C** SERIE SMALL Piccolo genio dalle enormi potenzialità. *Little genius of enormous potential.*

 **DS450/130C** SERIE MEDIUM Una macchina solida e robusta. *A heavy-duty machine.*

 **DS600/200C**  **DS600/200C RAM** SERIE MEDIUM PLUS Piccolo genio dalle enormi potenzialità. *Little genius of enormous potential.*

 **DS900/300C** SERIE BIG Le dimensioni contano. *Size matters.*

 **DS1200/450C**  **DS1500/450C** SERIE OVERSIZE Progettato per chi pensa in grande. *Designed for thinking big.*

 **DS1800/460C** SERIE OVERSIZE PLUS Il colosso della nostra famiglia. *The colossus of our family.*



Trevisan Macchine Utensili Spa

Headquarter: Via Cordellina, 102 - 36050 Sovizzo (Vicenza) - Italy
tel. +39 0444 370251 - info@trevimac.com

trevimac.com

RUSSIA

Trevisan Russia LLC
35/bldg.1, emb. Smolenka river
St. Petersburg, Russia, 199155
Tel. 007 812 671 01 72
info@trevisan.ru
www.trevisan.ru

FRANCE

Trevisan FRANCE
44, Avenue de la République
38320 Eybens
Grenoble, France
Tel. 0033 0476 246449
Fax 0033 0476 247122
info@trevisan.fr
www.trevisan.fr

USA

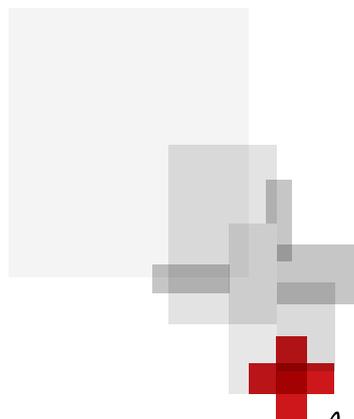
Trevisan MACHINE TOOL LLC
19 Austin Street
Suffield, CT 06078
Tel. 001 860 254 5120
Fax 001 860 474 3570
sales@trevisanusa.com
www.trevisanusa.com

ESPAÑA

M.P.E. S.L.
P.I. Can Ribò,
C/Isidre Nonell, 5
08911 Badalona - Barcelona
Tel. 0034 934 640178
Fax 0034 933 894 648
info@mpe.es
www.mpe.es

INDIA

Reference Point Machines Pvt. Ltd.
Unit 1015, The Magic Faraway Tree,
33/2 Kanakpura Main Road
Tallagattapura, Uttarhalli,
Bangalore 560 062
Tel. 0091 80 49555298
Mobile 0091 9999333542
sales@trevisanindia.com
www.trevisanindia.com



More than you expect