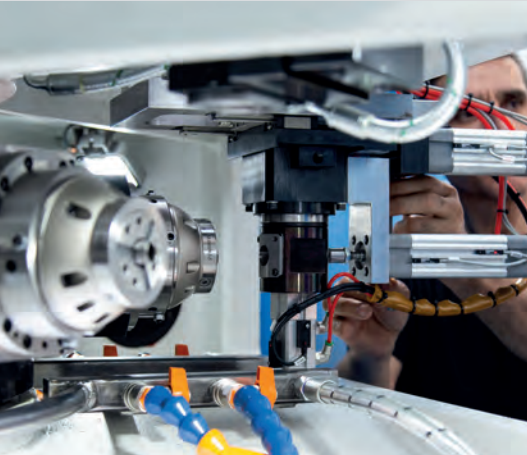


# multi S

## FLEX



La **MULTI-S Flex** è un CENTRO DI TORNITURA AD ALTA PRECISIONE A CNC brevettata che si colloca nel settore dei plurimandri offrendo soluzioni innovative per la produzione di particolari partendo da barra, da spezzone o da stampato.

Flessibile e rapida nel cambio di produzione, permette di produrre sia piccole serie che grandi lotti.

Nella configurazione standard di 6/8 stazioni di lavoro, ciascuna con un mandrino controllato e indipendente, permette di eseguire torniture, poligonature, fresature, forature e interpolazioni fino a quattro assi.

Stazione dedicata alla rotazione del pezzo per offrire, in tempo mascherato, la possibilità di lavorare il lato A e il lato B ed avere il pezzo completamente lavorato.

The **MULTI-S Flex** is a patented HIGH-PRECISION CNC TURNING CENTRE in the multiple-spindle market segment. It offers innovative solutions for the production of parts starting from bar stock, cut-piece or pressed parts.

Its flexible and rapid tool changeover permit the production of both small and large industrial lots.

In the standard 6/8-station operating configuration, where each station is equipped with a CNC-controlled independent spindle, polygons can be machined, and parts can be turned, milled, and bored with up to 4-axis interpolation.

One station is dedicated to part rotation, so that during masked time, parts can be machined completely on both sides (A and B).



CARATTERISTICHE	CHARACTERISTICS	6S D 32	8S D 32	6S D 52	8S D 52
Centro di tornitura CNC con controllo NUM FLEXIUM +	CNC turning centre with NUM FLEXIUM +	•			
Massimo diametro lavorabile	Max machining diameter	Ø mm	32	52	
Massima lunghezza lavorabile	Max machining length	mm	100		
Numero mandrini di tornitura (Asse C)	Turning spindles (C Axis)	6	8	6	8
Velocità mandrino di tornitura	Turning spindle speed	rpm	8.000		6.000
Motori mandrino di tornitura	Turning spindle motor	Kw	3.7 / 5.5		5.5 / 7.5
Numero massimo di unità di lavoro (Assi X-Y-Z-C)	Max number of spindle units (X-Y-Z-C Axes)	8	12	8	12
Numero massimo di utensili (4 x unità)	Max number of tools (4 for each spindle unit)	32	48	32	48
Velocità mandrino unità di lavoro (utensili)	Spindle speed (tools)	rpm	8.000		
Motori mandrino unità di lavoro	Spindle unit motor	Kw	3.7	5.5	
Velocità rapido assi unità di lavoro	Max axis speed	m/min	20		
Caricatore a barre L = 4000 mm	Bar feeder L = 4000 mm	•			
Barra ferma per non generare vibrazioni e ottenere alte velocità di rotazione pezzo in pinza	The bar is steady to avoid vibrations and achieve high rotational spindle speed	•			
Magazzino pezzi tagliati per cambio barra in tempo mascherato	Cut-piece magazine to perform bar change operation during masked time	•			
Ottimizzazione dello scarto finale con lunghezza inferiore al pezzo	Optimization of end of bar discard stock: length lower than machined part	•			
Sistema automatizzato di ribaltamento pezzo con sistema pick and place	Automatic part flipping with pick and place	•			
Precisione standard	Standard accuracy	µm	± 5		
Potenza assorbita	Power consumption	Kw	15	20	
Peso	Weight	Kg	8.000	10.000	12.000 / 14.000

• Di serie

• Standard equipment

