

# multi S



La **MULTI-S** è un CENTRO DI TORNITURA A CNC di alta precisione brevettata dedicata alla lavorazione delle taglie grandi fino a 400 mm di diametro.

In questa versione è possibile installare l'opzione cambio utensile fino ad un massimo di 8 utensili per un peso max di 15 kg.

The **MULTI-S** is a patented HIGH PRECISION CNC TURNING CENTRE dedicated to processing large parts with diameters up to 400 mm.

This model allows the installation of a tool changer for up to 8 tools with a total maximum weight of 15 kg.



CARATTERISTICHE	CHARACTERISTICS		GT
Diametro passaggio barra	Bar diameter	Ø mm	>102
Velocità mandrino	Spindle speed	rpm	1500 •
		rpm	3000 (•)
		rpm	5000 (•)
		rpm	8000 (•)
		rpm	15000 (•)
Precisione di lavorazione	Machining accuracy	µ	± 10 •
		µ	± 4 (•)
Sistema rotazione pezzo	Part rotating system		(•)
Attacco rapido utensili	Hydraulic tool quick-change system		•
Attacco rapido pinza mandrino	Hydraulic quick-change spindle clamp		(•)
Unità di tornitura	Turning unit		•
Unità di fresatura/foratura	Drilling/Milling unit		(•)
Unità di maschiatura	Threading unit		(•)
Contro mandrino	Tailstock		(•)
Controllo numerico	Numerical control	Num	•
		Fanuc	(•)
		Siemens	(•)
Evacuatore trucioli	Chip conveyor		•

ACCESSORI	OPTIONALS	
Aspirazione fumi	Air filtration system	•
Frigorifero	Refrigerator	•
Antincendio	Fire extinguishing system	•
Controllo assorbimento motori	CTM (Computer integrated Tool and Machine monitoring)	•
Cambio utensile	Tool change	•
Robot di carico/ pick & place	Robot/pick and place parts feeder	•
Pannello operatore personalizzato	Customized control panel	•
Sistema trattamento trucioli	Swarf processing system	•
Lavaggio pezzi	Industrial parts washer	•
Lubrificazione interna utensili	Tool internal cooling	•
Controllo dimensionale	Dimensional check	•
Caricatore a barre singolo	Double bar feeder	(•)
Teleservice	Teleservice	•

• Di serie (•) Su richiesta • Standard equipment (•) Upon request