

CLTR



IT CENTRO DI LAVORO A TAVOLA ROTANTE CLTR® 4S/3U

Macchina base con 4 stazioni
e 3 unità di lavoro
Basamento in lamiera di acciaio
elettrosaldato
Tavola ad asse verticale
Unità operatrice UFM120 CN
Magazzino utensili da 20 mandrini
Carri a croce CN con asse X 150+150
asse Y 150+150
Sistemi di presa pezzo a richiesta
del cliente
Componentistica elettronica NUM FLEX
CLTR® 5S/4U
Macchina base con 5 stazioni
e 4 unità di lavoro

GB MACHINING CENTRE WITH A ROTARY TABLE CLTR® 4S/3U

Basic version with 4 stations
3 working units
The bedplate is made of a single welded
and normalized steel sheet.
Table vertical axle
Working unit UFM 120 CN
Automatic tool changing 20 tools
Three axes unit axe X – Y 150 + 150
System clamping to customer specification
Electronic components NUM FLEX
Optional
Recessing unit CN
Recessing head
Teleservice system
CLTR® 5S/4U
Basic version with 5 stations
4 working units

F CENTRE D'USINAGE TRANSFERT MULTIPOSTES À TABLE TOURNANTE CLTR® 4S/3U

Machine de base avec 4 stations
dont 3 équipées d'un centre d'usinage
à broche horizontale
Bati monobloc en acier mécano-soudé
fortement nervuré
Table à axe vertical équipée de 5
montages ou de table diviseur
ou table diviseur indexable 4/5 axes
Unité d'usinage U120 CN
Changeur d'outils 20 postes
Chariot croisé CN avec axe X -150 +150
et axe Y -150+150
Système de prise de pièce selon
la demande du client
Composant électronique NUM FLEX
CLTR® 5S/4U
Machine de base avec 5 stations dont 4
équipées d'un centre d'usinage à broche
horizontale

E CENTRO DE MECANIZADO CON MESA GIRATORIA CLTR® 4S/3U

Maquina base con 4 puestos
de los cuales 3 de mecanizado
Bancada en chapa de acero
electro soldado
Mesa con eje vertical
Unidad operativa U120 CN
Almacén cambio herramientas
de 20 mandrinos
Carros en cruz CN con eje X 150+150
eje Y 150+150
Sistemas de toma de la pieza a petición
del cliente
Componentes electrónicos NUM FLEX
CLTR® 5S/4U
Maquina base con 5 puestos
de los cuales 4 de mecanizado

D BEREBITUNGSZENTRUM MIT DREHTISCH CLTR® 4S/3U

Maschinen-Basis mit 4 Stationen
davon 3 Bearbeitungsstationen
Grundgestell aus elektro-geschweisstem
Stahlblech
Tisch mit Vertikal-Achse
Bearbeitundeinheit U120 CN
20 Spindel-WZ-Lager
NC Kreuzwagen mit X-Achse 150+150
Y –Achse 150+150
Teilespann-System nach
Kundenbedürfnissen
Elektronische Komponenten NUM FLEX
CLTR® 5S/4U
Maschinen-Basis mit 5 Stationen
davon 4 Bearbeitungsstationen

RUS МАШИНА ТРАНСФЕР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРУТКОВ CLTR® 4S/3U

Машина с 4-мя станциями, из которых
3 - рабочие
Станина из нержавеющей стали,
подвергнутой электросварке
Стол на вертикальной оси
Рабочий станок U120 CN
Склад инструментов - 20 шпинделей
Крестовые поды CN с осью X 150+150 и
осью Y 150+150
Система зажима детали – по запросу
клиента
Электронные компоненты NUM FLEX
Для получения более детальной
информации просим Вас связаться с
нашим офисом в Италии
CLTR® 5S/4U
Машина с 5-ю станциями,
из которых 4 - рабочие