

TTO B M



MACCHINA TRANSFER PER LAVORAZIONE DA BARRA TTO-BM 8S/10U/90

Macchina base con 8 stazioni e 10 unità di lavoro
Basamento in lamiera di acciaio elettrosaldato
Tavola ad asse orizzontale
Sistema di presa morsa autocentrante
Unità operatrice UF90
Corsa mandrino 130 mm
Diametro canotto 90 mm
Avanzamento rapido m/min 20000
Giri motore 0 – 4000
Potenza motore Kw 3.3
Unità di taglio
Componentistica elettronica NUM FLEX
Svariati optional a disposizione
Gruppo di comando per testa a recesso CN
Teste a Sfacciare
Carri a croce assi X – Y
Doppia pulsantiera
Sistema di Tele service

TRANSFER MACHINE WITH BAR FEEDER TTO-BM 8S/10U/90

Basic version with 8 stations 10 working units
The bedplate is made of a single welded and normalized steel sheet
Table horizontal axe
Working unit UF 90
Spindle nose – vice centre distance 130 mm
Spindle diameter 90 mm Rapid speed m/min 20000
Engine speed revs / min 0 – 4000
Engine power Kw 7
System clamping to customer specification
Electronic components NUM FLEX
Optional
Recessing unit CN
Recessing head
Teleservice system

MACHINE TRANSFER POUR L'USINAGE EN PARTANT DE BARRA TTO-BM 8S/10U/90

Machine de base avec 8 stations équipée de 10 Unités d'Usinage
Bâti monobloc en acier mécano-soudé fortement nervuré
Table à axe horizontal
Système de serrage à mors auto-centrant
Unité d'Usinage UF90
Course de la Broche 130 mm
Diamètre du fourreau de broche 90 mm
Avance rapide des axes m/min 20000
Vitesse moteur de broche rpm 0 – 4000
Puissance moteur de broche Kw 3.3
Unité de tronçonnage
Composants électroniques NUM FLEX
Diverses options sont à disposition
Groupe de commande pour tête recessing CN
Tête à surfacier
Chariot croisé axes X – Y
Deux pupitres de commandes
Système de Télé service

MACHINA TRANSFER PARA MECANIZADO A PARTIR DE BARRA TTO-BM 8S/10U/90

Maquina Base de 8 puestos con 10 unidades de trabajo
Bancada en chapa de acero electro soldado
Mesa a eje horizontal
Unidad operativa UF90
Corsa mandrino 130 mm
Diámetro caña 90 mm
Velocidad m/min 20000
RPM 0 – 4000
Potencia motor Kw 3.3 unidad de corte
Componentes electrónicos NUM FLEX
Diferentes opcionales a disposición
Grupo de control para cabezal de refrentar a CN
Platos de refrentar
Carros en cruz ejes X – Y
Doble control
Sistema de Tele service

TRANSFERMACHINE MIT BEARBEITUNGEN VOM STANGENLADER TTO-BM 8S/10U/90

Maschinen-Basis mit 8 Stationen davon 10 Bearbeitungseinheiten
Grundgestell aus elektrogeschweisstem Stahlblech
Tisch mit Horizontal-Achse
Spannsystem selbstzentrierender Spannbacken
Bearbeitungseinheit UF90
Spindelhub 130 mm
Pinolendurchmesser 90 mm
Eilvorschub m/min 20000
U/min Motor 0 – 4000
Motorleistung Kw 3.3
Schneideinheit
Elektronische Komponenten NUM FLEX
Verfügbarkeit verschiedener Optionen
Steuergruppe für NC-Planschieberkopf
Teste a Sfacciare
Kreuzwagen Achse X – Y
Doppeltes Schaltpult
Teleservice -System

МАШИНА ТРАНСФЕР ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРУТКОВ TTO-BM 8S/10U/90

Машина с 8-ю станциями, из которых 10 - рабочие
Станина из нержавеющей стали, подвергнутой электросварке
Стол на горизонтальной оси
Система зажима
Рабочий станок UF90
Проходной диаметр шпинделя 130 мм
Диаметр втулки 90 мм
Быстрая проходка м/мин 20000
Количество оборотов двигателя 0 – 4000
Мощность двигателя - кВт 3.3
Режущий станок
Электронные компоненты NUM FLEX
Разные опции
Группа управления для головки для проточки каналов CN
Головка полировочная
Крестовые поды по осям X – Y
Двойная кнопочная панель
Система Teleservice
И другие по запросу
Для получения более детальной информации просим Вас связаться с нашим офисом в Италии